

# 1PH8西门子主轴电机编码器损坏原装现货更换

产品名称	1PH8西门子主轴电机编码器损坏原装现货更换
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

## 产品详情

### 1PH8西门子主轴电机编码器损坏原装现货更换

公司代理全系列西门子数控系统，西门子伺服驱动电机，变频器，直流调速装置，软启动器、触摸屏，可编程控制器等产品的销售，同时提供零部件维修、电柜设计、PLC编程调试及普通机床和加工中心的数控改造等增值服务。

使用西门子电机，可实现较高的效率等级。西门子电机系统涵盖整个同步和异步技术系列：从标准电机系统，用于运动控制应用的伺服电机（包括直线电机和力矩电机），到防爆电机，再到高压电机、直流电机和客制化电机系统。

西门子其它驱动技术：西门子提供的驱动技术系列产品在全球可谓无与伦比，除电机产品系列外，包括减速电机、减速器、联轴器、西门变频器SINAMICS（低压变频器、中压变频器、直流变频器）系列，以及运动控制系统SIMOTION等，涵盖所有扭矩范围、性能等级和电压等级。

快速维修解决西门子主轴电机一通电就跳闸，故障案例；修理过程 1) 松开 z 轴伺服电动机和滚珠丝杠之间的机械衔接，在 z 轴无负载的状况下，运转加工程序，以区别是机械毛病仍是电气毛病。经实验发现毛病依然存在，但发作毛病的时刻有所延伸。因而，能够承认毛病为电气原因，而且和负载巨细或温升有关。 2) 将 CNC 的 x 轴和 z 轴的速度给定和方位反应交换，即利用 CNC 的 x 轴指令操控机床的 z 轴伺服和电动机运动，CNC 的 z 轴指令操控机床的 x 轴伺服和电动机运动，以判别毛病发作在 CNC 或伺服。经替换发现，此刻 CNC 的 z 轴(带 x 轴伺服及电动机)运动正常，但 x 轴(带 z 轴伺服及电动机)运动时呈现振动。据此，能够承认毛病在 z 轴伺服驱动或伺服电动机上。 3) 康复第二步 CNC 和 x、z 伺服间的正常衔接后，将 x、z 的 PCB 板通过调整设定后交换。经交换发现，这时 x 轴作业不正常，z 轴毛病现象消失。检修 Z 的 PCB 板，毛病修正。