

供应工程机械配件及座椅气弹簧.. 支撑杆

产品名称	供应工程机械配件及座椅气弹簧.. 支撑杆
公司名称	泰州市高港区兆达气压件厂
价格	13.00/件
规格参数	是否提供加工定制:否 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	中国 江苏 泰州市高港区 泰州市高港区刁铺街道办河西工业园区
联系电话	86 0523 86166931 15952612785

产品详情

是否提供加工定制	否	样品或现货	现货
是否标准件	标准件	标准编号	1018
品牌	兆达	材质	无缝钢
用途	多种用途	安装距离	360 (mm)
行程	120 (mm)	介质	氮气
类型	自由型气弹簧	工作形式	压缩
型号	QD		

江苏省泰州市高港区兆达气压件有限公司位于美丽富饶的长江三角洲，彼邻上海。专业生产 qd 系列气弹簧、kqd 系列可控气弹簧、减震器、缓冲器,减振器（阻尼器）,缓冲器,减振器。公司自创建以来，不断对国内外的同类产品进行剖析、研究，综合其精华于一身，因此，产品的质量不断提高。公司生产工艺先进，设备精良，实现了生产、检测全部计算机控制，因此产品性能可靠。销售、服务网络遍布全国，及时收集、反馈市场信息，即时服务于市场。深受用户好评。

qd 系列气动支撑杆以高压惰性气体为动力，在整个工作行程中支撑力是恒定的，并具有缓冲机构，避免了到位的冲击，这是优越于普通弹簧的最大特点，并具有安装方便，使用安全无需保养等优点。本公司生产的气弹簧品种齐全,产品用于构件提升、支撑，重力的平衡和代替精良设备的机械弹簧等,具有安全可靠力值一致，不渗漏气，使用寿命长等特点。现已广泛应用于汽车引擎盖、后门的开启，绘图机、航空货架、印刷机械、食品加工机及现代自动化的机械设备，健身器材、纺织、电脑家具、木工机械等。

本公司秉承“诚信为本，顾客至上，质量第一，全员参与，持续改进，追求卓越”的企业宗旨。公司承诺：求索进取，以客户为核心，以质量为生存,诚以“优良的品质，合理的价格，超值的服务”期待您考察指导与真诚合作。

联系方式

泰州市高港区兆达气压件厂

联系人：万玉照先生(经理)和我联系免费电话

电话：86 0523 86166931移动电话：15952612785传真：86 0523

86166931地址：中国江苏泰州市高港区泰州市高港区刁铺街道办河西工业园区邮编：225323公司网站：

<http://zhaoda923.cn.alibaba.com>

	气弹簧汽车行业标准
	中华人民共和国汽车行业标准 qc / t 207—1996汽车用普通气弹簧
	1、主题内容与适用范围 本标准规定了汽车用普通气弹簧的术语、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于汽车用各种规格的固定行程普通气弹簧（以下简称气弹簧），其他机械用气弹簧可参照采用。
	2、引用标准 gb 191 包装储运图示标志 gb 1740 漆膜耐湿热测定法 gb 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于生产连续批的检查） gb 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表（适用于生产稳定性的检查） gb 6458 金属覆盖层中性盐雾试验（nss试验） gb 6461 金属覆盖层对底材为阴极的覆盖层腐蚀试验后的电镀试样的评级 qc / t 29087 汽车焊接加工零件未注公差尺寸的极限偏差
	3、术语 3.1 气弹簧 是指由一个密闭缸筒和可以在缸筒内滑动的活塞组件及活塞杆组成的以压缩气体为贮能介质的机构。 3.2 一个循环 是指气弹簧活塞杆在图样规定的行程内往返一次。 3.3 动态内阻（g） 指活塞杆在图样规定的行程内做往返运动时，所产生的动态摩擦力。
	4、技术要求 4.1 一般要求 4.1.1 气弹簧应符合本标准规定，并按照经规定程序批准的图样及技术文件制造。 4.1.2 气弹簧的安装长度公差应符合qc / t29087的a级。 4.1.3 气弹簧的外形应光洁、平整，没有毛刺。 4.1.4 气弹簧活塞杆的镀层应均匀，不允许存在可见的裂纹、起泡、麻点、起层等缺陷。 4.1.5 除活塞杆外的其它零件镀层应均匀：不允许存在局部无镀层、明显的裂纹、起泡、粗糙等缺陷。 4.1.6 气弹簧的涂覆层应均匀，不允许存在露底、起皱、起泡、剥落等缺陷。 4.1.7 工作温度范围：-40 ~ 80 。 4.2 力学性能 4.2.1 气弹簧按5.1试验时，其力一位移曲线如图1所示。力的标称值应符合图样规定，力的标称值极限偏差应符合表1规定。