

河源膨胀螺栓剪切强度检测螺栓硬度检测

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 河源膨胀螺栓剪切强度检测螺栓硬度检测 |
| 公司名称 | 广东省广分质检检测有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心 |
| 联系电话 | 020-66624679 13719148859 |

产品详情

我们可以依据ASTM、ISO、EN、BS、SAE、DIN、EPA、JIS、GB等标准及客户方法为客户提供快速优质的测试服务。

主要项目：

机械性能：拉伸、弯曲、冲击、压缩、剪切、扭矩、各种硬度等

成分分析：金属、高分子材料成分分析（直读光谱，红外光谱仪，化学法，碳硫仪法等）

阻燃性能：UL 94，极限氧指数（LOI），家具类，建材类，电缆类等

老化性能：紫外UV，氙弧灯，碳弧灯，臭氧，热空气老化等

镀层性能：镀层厚度（金相法、库仑法、X-Ray法），百格测试，表面硬度，落砂实验，结合强度等

腐蚀性能：中性盐雾、酸性盐雾、铜离子加速盐雾试验，耐化学试剂性能，气体（二氧化硫）腐蚀，抗霉变性能等

可靠性能：温、湿度循环，抗震动性能，包装跌落性能，三综合，使用寿命等

热学性能：熔融指数（MFI），热变形温度（HDT），维卡软化点（VST）等

尺寸测量：基本尺寸、对称性、垂直度、平整度、圆跳度、同轴度、平行度、圆度、粗糙度等

一、膨胀螺栓钉镀层耐腐蚀的检验 镀层耐腐蚀的检验方法有：大气曝晒试验；中性盐雾试验（NSS试验）；醋酸盐雾试验（ASS试验）、铜加速醋酸盐雾试验（CASS试验）；以及腐蚀膏腐蚀试验（CORR试验）和溶液点滴腐蚀试验；浸渍试验、间浸腐蚀试验等等。

二、螺栓镀层附着强度的检验

评定镀层与基体金属附着力的方法很多，通常有以下几种。1、摩擦抛光试验；2、锉刀法试验；3、划痕法；4、弯曲试验；5、热震试验；6、挤压法。

三、螺栓镀层厚度的检验 1、量具法：所用量具有千分尺、游标卡尺、塞规等。2、磁性法：磁性法测量镀膜层厚度，是用磁性测厚仪对磁性基体上的非磁性镀膜层进行的非破坏性测量。3、显微镜法：显微镜法有称为金相法，它是将经过浸蚀的紧固件，放在具有测微目镜的金相显微镜上放大，测量断面上镀层的厚度。4、计时液流法 计时液流法是用能使镀层溶解的溶液流注在镀层的局部表面上，根据局部镀层溶解完毕所需要的时间，来计算镀层的厚度。还有镀层点滴法、阳极溶解库仑法等。四、外观质量要求

膨胀螺栓外观的检验是从外观，电镀层等各方面进行检验。

经过这些步骤进行检验之后这一批膨胀螺栓才能够投放到市场上进行销售。