

佛山螺丝检测 螺丝抗拉强度检测咨询

产品名称	佛山螺丝检测 螺丝抗拉强度检测咨询
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

螺丝检测 螺丝抗拉强度检测咨询

普通螺栓与高强螺栓区别

普通螺栓可重复使用，高强螺栓不可重复使用。

高强螺栓一般由高强钢材制成（45号钢(8.8s),20MmTiB(10.9S)，是预应力螺栓,摩擦型用扭矩扳手施加规定预应力,承压型拧掉梅花头。普通螺栓一般由普通钢材(Q235)制成，只需拧紧即可。

普通螺栓一般为4.4级、4.8级、5.6级和8.8级。高强螺栓一般为8.8级和10.9级，其中10.9级居多。

尺寸测量，螺纹通止规检测，表面缺陷测试，楔负载测试，抗拉强度测试，保证载荷测试，剪切强度测试，头部坚固性测试，破坏扭矩测试，保证扭矩试验，拧紧试验，

检测项目

轴向载荷测试，疲劳试验，横向震动试验，扭矩系数，抗滑移系数，紧固轴力测试，拉伸屈服强度测试，规定非比例伸长应力测试，断后伸长率测试，断面收缩率测试，

冲击吸收功测试，再回火硬度测试，抗孔测试，蝶型螺母保证扭矩测试，有效力测试，矩型钢六角锁紧螺母有效力矩测试，转动扭矩测试，弹性试验，韧性试验，铆接剪切试验，钉头保持能力试验，抗氢脆试验等。

高强螺栓标准GB/T1228-2006

高强螺栓引用标准GB/T1229-2006 钢结构用高强度大六角螺母GB/T1230-2006钢结构用高强度垫圈GB/T123

1-2006钢结构用高强度大六角头螺栓,大六角螺母,垫圈技术条件GB/T3632-1995钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副

GB/T3633-1995钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副技术条件

不同等级高强螺栓材质选择如下8.8级六角螺栓 1035ACR(M10以下)1040ACR (M12以上) CH38F 1045ACR
1039 10B21 10B33 10B388.8级内六角螺栓 CH38F 1039
10B21 (M10-M12) 10B33 (M14) 10B38 (M12-M24) 10B2110.9级六角螺栓 1045ACR 10B3810级螺帽
CH38F 1039 10B21 10B3312级螺帽 1039 10B21 10B33 10B38