

# 英标槽钢PFC系列山东临沂现货库存

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 英标槽钢PFC系列山东临沂现货库存               |
| 公司名称 | 上海盛彩物资有限公司                      |
| 价格   | 3552.00/吨                       |
| 规格参数 | 规格:各种规格<br>材质:各种材质<br>长度:12米/6米 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区南桥镇环城东路1019号              |
| 联系电话 | 19145530931                     |

## 产品详情

### 1.基础参数：

米长：12m

品牌：马钢/莱钢/日照/欧洲进口/韩国进口

仓储：上海宝山库

材质:G250/G300/G350等

工艺：热轧

产地：进口/国产

公差标准：AS/NZS 3679.1

2.由于澳标槽钢在我们日常生活生产中的广泛应用，商务往来中各国之间存在执行标准的不统一，特此为大家准备一份澳标H槽钢尺寸对照表，自行整理，如有偏差，请多包含

澳标支腿槽钢规格理论重量表（PFC）品名

规格            型号    米重    材质

澳标槽钢 75PFC 75x40x3.8x6.1 5.9 G300 澳标槽钢

100PFC 100x50x4.2x6.7 8.31 G300 澳标槽钢 125PFC

|                 |      |               |        |
|-----------------|------|---------------|--------|
| 125x65x4.7x7.5  | 11.9 | G300 澳标槽钢     | 150PFC |
| 150x75x6x9.5    | 17.7 | G300 澳标槽钢     | 180PFC |
| 180x75x6x11     | 20.9 | G300 澳标槽钢     | 200PFC |
| 200x75x6x12     | 22.9 | G300 澳标槽钢     | 230PFC |
| 230x75x6.5x12   | 25.1 | G300 澳标槽钢     | 250PFC |
| 250x90x8x15     | 35.5 | G300 澳标槽钢     | 300PFC |
| 300x90x8x16     | 40.1 | G300 澳标槽钢     | 380PFC |
| 380x100x10x17.5 | 55.2 | G300 3.产品基本描述 |        |

型钢是一种有一定截面形状和尺寸的条型钢材，是钢材四大品种(板、管、型、丝)之一。根据断面形状，型钢分简单断面型钢和复杂断面型钢(异型钢)。简单断面型钢指方钢、圆钢、扁钢、角钢、六角钢等；复杂断面型钢指工字钢、槽钢、钢轨、窗框钢、弯曲型钢等。型钢一般用于机械加工、结构连接等。

4.澳标含义 欧盟认证的含义英标认证,也被国外 认证机构称为E/e-MARK,是"车辆产品欧洲 技术标准型式认证"的简称.我国企业界之所以称之为欧标认证,首先是因为认证的依据是欧洲的质量技术标准,其次是认证合格的产品将被许可挂上E/e欧洲某国标识.按照欧盟理事会的解释,"型式认证特指种秩序.成员国依据该秩序指令验证某一相好的机动车辆符合全部各项指令所规定的技术要求,并与制造商申报的技术数据相一致." 大概有：EMC认证，UL，EN，DIN，IEC.GS等标准 5.澳标槽钢产品特性：

- (1) 良好低化学和环境介质腐蚀性能。
  - (2) 高强、轻质、抗冲击。
  - (3) 绝缘性、透磁性佳。
  - (4) 耐老化、寿命长、免维护。
  - (5) 防火阻燃、绝缘隔热。
  - (6) 安装、切割方便、迅速。
  - (7) 可设计性强、外表美观。
- 槽钢功能：支撑结构，结构型材，格栅地板，栏杆，天桥和工作平台，电缆分线架，工具手柄，变电所结构等等。

澳标槽钢梁广泛应用于建筑或其它金属结构中。普通工字梁和光工字梁的截面尺寸都比较高，比较窄，因此截面两个主套筒的惯性矩相差很大，限制了它们的应用。H型钢应按设计图纸要求选用

6.五金机电资讯 下面，小编就告诉大家一些日常的刀具保养小窍门。斩骨、切肉请按不同用途分开使用，刀具不宜切、削金属、木材等硬物。斩骨时宜用刀刃的跟部接触骨头，垂直落刀。如果骨头卡住刀刃口时，不宜左右摇晃，拔出刀刃口。正确的方法是将骨头与刀具一起举起再砍，直至骨断。否则，会造成刀刃断钢成弧型缺口，此属使用不当，不在保修范围内。刀具每次用后需洗干净、擦干、抹上熟的食用油，放置通风、干燥处、远离水源和燃气窜具、以防生锈。 7.产品图片