

四川匀质板设备水泥基颗粒切割带锯与压制生产线

产品名称	四川匀质板设备水泥基颗粒切割带锯与压制生产线
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

四川匀质板设备水泥基颗粒切割带锯与压制生产线

匀质板设备整套包含：电子器件计量检定设备、全自动上料设备、料浆搅拌设备、减水剂投料系统软件、全自动、商品运输车辆、成形磨具、自动式激光切割系统软件等构成。匀质板切割进行后，职工将切割好的板才，各自置放到匀质板攪机以上开展热收缩膜包装。

匀质板生产线主要由以下组成：

- 一、储料仓：分为水泥仓和粉煤灰仓；如果小规模生产或者使用袋装水泥，只需要仓库即可；
- 二、预混设备：完成干粉、化工料搅拌混合。有大型干粉搅拌平台，也有小型干粉预混机；
- 三、灌注设备：加水搅拌浆体，并灌注到模箱中。

水泥基颗粒板切割带锯操作说明 1、先按顺序摆放机器（1去皮段。2里切断。3分切断）注意：要把机器放平、放稳。1段和2段要在一条直线上 2、接入电源电源电缆用三相四线。依次按下个绿色按钮，看各接触器正常工作，然后在依次接入负载电机。

3、调解靠尺（根据自己发出时毛坯调节，左右尺度）调解分切断上下压辊。按自己所做产品上下调节。

4、开始工作1先开启上下去皮机然后开启送料辊。2开启力切断3开启分切断然后开启第二送料辊。

5、操作完毕关闭电源。

轻匀质保温板设备可以任意调节大小，设备可根据不同客户的要求，生产不同规格。