

## PC/ABS(德国拜耳)T65

产品名称	PC/ABS(德国拜耳)T65
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	19.00/kg
规格参数	品牌:PCABS德国拜耳T65 型号:德国科思创 T65电镀级 产地:进口合金原料
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

## 产品详情

### PC/ABS(德国拜耳)T65

PC/ABS, Polycarbonate and acrylonitrile-butadiene-styrene copolymers and blends, are thermoplastic plastics made from Polycarbonate and ABS alloys, combining the excellent properties of both materials, aBS Material Molding and PC mechanical, impact strength and temperature resistance, UV (UV) and other properties, can be widely used in automotive internal parts, business machines, communications equipment, household appliances and lighting equipment. PC/ABS alloy can be used in computer shell, computer bracket and tray, television shell, monitor Shell, small household appliance shell, ammeter shell, electric switch shell, mobile phone shell, Copier Parts, automobile radiator Grille, automobile fender, automobile instrument panel, road sign plate, lighting parts and so on.

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS日本帝人 TN-7500 防火级

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS日本帝人 TN-7000 防火级

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS台湾奇美 T-3011 良好的耐热性

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS台湾奇美 PC-510 美防火级

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS台湾奇美 PC-540 防火级

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS台湾奇美 PC-385 高耐热,超高冲

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS美国GE C1110-100高流动,高冲击

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS美国GE C1110HF-100高流动流动改良

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS美国GE C1200HF耐热级高流动

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS CY100FC基础创新塑料(美国) 高抗冲

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS美国GE CY100FC基础创新塑料,高抗冲

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS美国GE MC1100-100 电镀级

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS美国GE MC1200,MC1300-100 电镀级

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS美国GE MC8002-705 电镀级

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS美国GE C2800 C6800-701阻燃V0流动性佳

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS美国GE C2950-111阻燃V0,耐高温

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS美国GE C2950HF 1200-701阻燃级,高流动

PC/ABS华韵公司进口合金塑料高耐冲 电镀级 高流动PC/ABS美国GE C6200-111 C6600-111美国GE  
阻燃抗紫外线

Advantages: 1, with high strength and elastic coefficient, high impact strength, wide temperature range; 3, H. D. T. High; 4, Good Fatigue Resistance; 5, Good Weather Resistance; 6, Excellent Electrical Characteristics; 7, odorless and odourless to human body harmless in line with health and safety; 8, low form shrinkage, good dimensional stability. Industrial Parts: Camera Body, machine Shell, helmet, Diving Mirror, Safety Lens. INJECTION MOLDING PROCESS CONDITIONS: drying treatment: drying treatment before processing is necessary. The humidity should be less than 0.04% , the drying condition should be 90 ~ 110C, 2 ~ 4 hours. MELTING TEMPERATURE: 230 ~ 300C. Mold temperature: 50 ~ 100C. Injection pressure: depends on the plastic part. INJECTION RATE: As high as possible.