

连云港研磨机 正佳内径研磨机 天图机械

产品名称	连云港研磨机 正佳内径研磨机 天图机械
公司名称	天图机械（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山陆杨迎宾路29号
联系电话	18912678181

产品详情

天图机械（苏州）有限公司经销批发的正佳外径研磨机、内径研磨机、冲子机、平面磨床、无心磨床、车床、铣床、投影仪等，欢迎广大客户咨询！

维护修理

- 1、断电后，先将砂轮架及砂轮电机拆下
- 2、拆滑鞍13时，先将直线导轨及保持架拆出，然后拆下滑鞍13。
- 3、将压盖、锁紧螺母10（4件）拆下，再拆轴承套4、5，然后将滚珠丝杠副1拆出。
- 4、将滚珠丝杠副与丝母支座拆开（六个M8内六角螺钉）。
- 5、其他装配方法基本与工作台驱动机构装配方法相同。区别是，装轴承时，应先将轴承套2装入横进体壳12，再将另一个轴承套3装入。（注意：不要忘记先装丝母支座及油管连接）。
- 6、滚珠丝杠副1装好后，应转动灵活、无阻滞现象。
- 7、装滑鞍时，应先将十字交叉导轨清洗干净，保持架滚柱加入润滑脂，再将十字交叉导轨及保持架装入滑鞍13及横进体壳12内。
- 8、推拉滑鞍13，调整保持架位置，使其在接近开关行程范围内，然后紧固螺钉。表校滑鞍13左右方向无间隙且移动灵活（检测前后两个位置）。
- 9、然后装好丝母支座垫板，紧固好螺钉、接好油管。

天图机械（苏州）有限公司经销批发的正佳外径研磨机、内径研磨机、冲子机、平面磨床、无心磨床、车床、铣床、投影仪等，欢迎广大客户咨询！

研磨机操作方法：操作者必须熟悉设备一般结构及性能，不得超性能使用设备。零件与磨具体积之和不得超过料斗体积的90%。接通电源后，进行空运转，应运转平稳，无异常噪声。否则应停机检查。工件研磨前，正佳外径研磨机厂家，必须将工件进行脱油去污处理。加工过程中必须根据工件研磨情况适时添加研磨剂和控制水的添加量。工作完毕停机时，切断电源，清扫设备，做好设备维护保养工作。安全操作规程开机前，应检查紧固螺钉，检查电机轴等转动是否灵活。设备在运转中，发现异常应立即停车。每隔6个月，应向振动电机或旋转轴的轴承注油口加注锂基脂。下班，应切断电源。

天图机械（苏州）有限公司经销批发的正佳外径研磨机、内径研磨机、冲子机、平面磨床、无心磨床、车床、铣床、投影仪等，连云港研磨机，欢迎广大客户咨询！

操作方法

调试

开启机器加入磨料后，将工件由少倒多放入机器内，逐渐增加至工件旋转减慢，但是不可以工件不动，当工件不动旋转时，抛光出来的产品也将不均匀，正佳内径研磨机厂家，抛光时间也会随之不必要的加长，放入工件的多少和工件重量与工件的体积还研磨材料的配比有关系。

操作要点

抛光前，一定要将工件的表面油垢清理，抛光液是无法去除大量的油垢的，正佳内径研磨机，否则工件，抛光机，磨料将可能发黑。清理研磨机时必须使用清洗液。

连云港研磨机-正佳内径研磨机-天图机械(推荐商家)由天图机械（苏州）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。天图机械（苏州）有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!