

# 广州制氮机 | 佛山高纯制氮机 | 广东天之元科技 |

产品名称	广州制氮机   佛山高纯制氮机   广东天之元科技
公司名称	广东天之元科技有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:天之元 产氮量:100立方 产地:广东
公司地址	广东佛山市南海区罗村华南电光源灯饰城C座
联系电话	0757-81803112 13929511335

## 产品详情

### 产品特点PRODUCT FEATURES

#### 整机运行可靠

先进的设计理念和独有的谈分子筛填装工艺，进口PLC控制系统，切换寿命达250万次的进口气动阀，优质进口分子筛吸附容量大、抗压性强、使用寿命长。这些都是TN制氮机长期运转的保证。 运转成本低

PSA先进工艺是一种简便的制单方法、以空气为原料，能耗低，氮气成本远远低于深冷空分制氮、膜制氮、液氮。 操作简单，自能化程度高

先进的PLC控制系统，人性化的界面设计，可在线显示氮气纯度、流量、压力、故障信号，在线修改运行参数，全自动操作，无需特殊培训，只要轻轻一按。 氮气品质稳定

全自动控制系统按特定可编程序严格按控制时序，保证成品气的稳定和连续，自动报警放空装置，确保氮气纯度。 技术雄厚，服务完善

现场安装只需连接管道和电源，有专职人员调试和进行维护保养指导。

工作原理WORKING PRINCIPLETN系列氮气机是以高品质碳分子筛（CMS）为吸附剂，通过变压吸附从纯净、干燥的压缩空气中分离、提取氮气。在吸附塔内，氧在碳分子筛

微孔中扩散速率远大于氮而被吸附，氮在气相中富集形成成品氮气；在再生塔内减压至常压，碳分子筛对氧的吸附力聚降而脱附所吸附的氧气等杂物，实现再生。一般采用双塔并联，由PLC控制加压吸附、减压脱附交替进行，连续、稳定的产生高纯度氮气。

## 技术特点TECHNICAL CHARACTERISTICS

气缸压紧装置，避免高速气流冲击导致分子筛的粉化现象；

配置限位沉降报警系统，行程下限自动声光报警；

特有的分子筛保护措施，延长碳分子筛的使用寿命；

氮气自动连锁放空装置，保证产品氮气质量；

配备DCS远程控制元件，运行稳定可靠，多种故障报警；

合理的结构设计、运输、吊装、安装十分方便；

操作简便，运行稳定，自动化程度高，可实现无人运行；