

# 河源起重吊臂焊缝探伤检测 磁粉探伤检测

产品名称	河源起重吊臂焊缝探伤检测 磁粉探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

## 产品详情

吊臂是伸缩臂式铁路起重机的起重关键部件，其钢结构焊接质量直接关系到整车的性能和应用安全，而无损检测是保证钢结构焊缝质量的重要手段。我们根据伸缩臂式铁路起重机吊臂焊缝无损探伤的方法，在实际工作中的工作经验，总结探伤中发现的典型缺陷类型和特征，通过对缺陷的了解，提高探伤可靠性，有效控制焊接质量。

### 1.引言

在各种运输方式发达的现代，铁路运输是运载能力强的运输方式，近年来由于国家对铁路运用安全上高度重视，迫使铁路救援系统的逐步升级备受国人的关注，目前NS1601C型伸缩臂式铁路起重机是铁路起重机救援能力强的、中途吊装能力\*\*、起重吨位\*\*的新型铁路起重机，以铁路起重救援应用为主。

吊臂是伸缩臂式铁路起重机的起重关键部件，其钢结构焊接质量直接关系到整车的性能和应用安全，而无损检测是保证钢结构焊缝质量的重要手段，针对以上特点，利用磁粉检测方法对吊臂焊缝质量控制进行研究。

### 2 吊臂的结构特点

吊臂主要由一节臂筒体、二节臂筒体、三节臂筒体、各节伸缩唇口和轴座等部分组成，筒体是由槽板、弯板组焊成刚性筒型结构，从开始生产吊臂，由于吊臂材质为高强度合金结构钢，其焊接质量是吊臂在生产过程中的关键点，为了保证筒体的焊接质量，发现缺陷、根除隐患确保吊臂安全，要求对关键焊缝进行磁粉探伤检测，因此无损探伤是用来监控吊臂质量为有效的方法，关键部件探伤是保证整车产品质量和应用安全的有效手段。

### 3吊臂焊缝磁粉检测

按技术要求吊臂焊缝应进行磁粉探伤和超声波探伤，实施顺序是先进行磁粉探伤，查明确表面缺陷影响后，在进行内部缺陷的超声波探伤，保证吊臂焊缝无损探伤可靠性的关键是严格执行探伤工艺和正确评判缺陷。

## 4结论

焊缝无损探伤时，磁粉探伤对于焊缝中缺陷的定性是一个比较复杂的过程，要做到对缺陷判定的准确可靠，需要结合焊缝结构和焊接工艺，在实施探伤中不断积累比较各类缺陷显现特征和现场情况，通过在NS1601C型伸缩臂式铁路起重机吊臂试制生产的探伤检验过程中，对缺陷的位置、成因和焊缝结构进行认真研究，总结出了缺陷评定的常用方法，通过实践检验，缺陷判定是正确可靠的。