

EVA发泡鞋材专业料

产品名称	EVA发泡鞋材专业料
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	18.00/kg
规格参数	品牌:EVA发泡鞋材专业料 型号:EVA 265耐磨级 产地:高弹性
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

EVA发泡鞋材专业料

EVA乙烯-醋酸乙烯共聚物的成型加工

EVA可注塑、挤塑、吹塑、压延、滚塑真空热成型、发泡、涂覆、热封，焊接等成型加工。

EVA树脂用途很广：

一般情况下，乙酸乙烯含量在5%以下的EVA，其主要产品是薄膜、电线电缆、LDPE改性剂、胶粘剂等；乙酸乙烯含量在5%~10%的EVA产品为弹性薄膜等；乙酸乙烯含量在20~28%的EVA，主要用于热熔粘合剂和涂层制品；乙酸乙烯含量在5%~45%，主要产品为薄膜（包括农用薄膜）和片材，注塑、模塑制品，发泡制品，热熔粘合剂等。

（1）薄膜、薄片及层合制品：具有密封性、粘合性、柔软性、强韧性、紧缩性，适合弹性包装薄膜，热收缩薄膜，农用薄膜，食品包装薄膜，层合薄膜，可以用于做聚烯烃层压薄膜的中间层。

（2）一般用品：具有柔韧性，抗环境应力开裂性，耐气候性好的优点，适合工业用材料有电力电线绝缘皮包，家用电器配件，窗密封材料等。

（3）日用杂货类有运动用品，玩具、坐垫、束带、密封容器盖、EVA橡胶足球等。

（4）汽车配件有避震器、挡泥板、车内外装饰配件等。

（5）发泡制品：加压发泡有泡沫塑料拖鞋、凉鞋、建筑材料等。注塑发泡有各种工业零部件，女用鞋底，热熔粘合剂等。

EVA华韵公司塑胶原料高韧性 耐磨级 发泡级EVA美国杜邦40W

VA含量40%熔指65，用于掺混树脂、粘合剂原料等制品,如覆膜胶、油墨等

EVA华韵公司塑胶原料高韧性 耐磨级 发泡级EVA美国杜邦40Y
VA含量40%熔指65，用于掺混树脂、粘合剂原料等制品,如覆膜胶、油墨等

EVA华韵公司塑胶原料高韧性 耐磨级 发泡级EVA美国杜邦150
VA含量30%熔指33，加工性和强度好，适合热熔胶和涂料

EVA华韵公司塑胶原料高韧性 耐磨级 发泡级EVA美国杜邦200W
VA含量28%熔指2500，适合粘接剂和混合用制品

EVA华韵公司塑胶原料高韧性 耐磨级 发泡级EVA美国杜邦205W
VA含量28%熔指2500，加工性和强度好，适合热熔胶和涂料

EVA华韵公司塑胶原料高韧性 耐磨级 发泡级EVA美国杜邦210
VA含量28%熔指400，分子量低，光泽度高。热熔胶用

EVA华韵公司塑胶原料高韧性 耐磨级 发泡级EVA美国杜邦220
VA含量28%熔指150，用于粘接剂和混合用制品

EVA华韵公司塑胶原料高韧性 耐磨级 发泡级EVA美国杜邦230
VA含量28%熔指110，用于粘接剂和混合用制品

EVA华韵公司塑胶原料高韧性 耐磨级 发泡级EVA美国杜邦240
VA含量28%熔指43，用于粘接剂和混合用制品

EVA华韵公司塑胶原料高韧性 耐磨级 发泡级EVA美国杜邦250
VA含量28%熔指25，用于粘接剂和混合用制品

EVA华韵公司塑胶原料高韧性 耐磨级 发泡级EVA美国杜邦260 VA含量28%熔指6，用于特种需要的制品

EVA华韵公司塑胶原料高韧性 耐磨级 发泡级EVA美国杜邦265 VA含量28%熔指3，用于特种需要的制品

EVA华韵公司塑胶原料高韧性 耐磨级 发泡级EVA美国杜邦310
VA含量25%熔指400，在300系列中，中等分子量，粘度

EVA华韵公司塑胶原料高韧性 耐磨级 发泡级EVA美国杜邦350
VA含量25%熔指19，适合和460牌号混合用，可得不同孔径的料和鞋用料

EVA塑料的物料性能:

耐水性：密闭泡孔结构、不吸水、防潮、耐水性能良好。

耐腐蚀性：耐海水、油脂、酸、碱等化学品腐蚀，抗菌、无毒、无味、无污染。

加工性：无接头，且易于进行热压、剪裁、涂胶、贴合等加工。

防震动：回弹性和抗张力高，韧性高，具有良好的防震、缓冲性能。

保温性：隔热，保温防寒及低温性能优异，可耐严寒和曝晒。

隔音性：密闭泡孔，隔音效果好。

EVA的常用特性

EVA中的醋酸乙烯的含量低于20%时，这时才可作为塑料使用。EVA有很好的耐低温性能，其热分解温度较低，约为230 左右，随着分子量的增大，EVA的软化点上升，加工性和塑件表面光泽性下降，但强度增加，冲击韧性和耐环境应力开裂性提高，EVA的耐化学药品、耐油性方面较之PE，PVC稍差，并随醋酸乙烯含量的增加，变化更加明显。

EVA比PE的性能改善，主要是弹性、柔性、光泽性、透气性等方面，另外，它的耐环境应力开裂性得到了提高，对填料的受容性增大，可以采用加入较多增强填料的方法来避免或减少EVA力学性能比PE的下降。EVA还可以通过改性而得到新的应用，其改性主要可从二个方面考虑：一是将EVA作为其他单体接枝的主干；二是将EVA进行部分醇解。