

# 冷拔油缸管 套管 汉中油缸管 龙跃小口径珩磨管厂

产品名称	冷拔油缸管 套管 汉中油缸管 龙跃小口径珩磨管厂
公司名称	青州市龙跃液压机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市经济开发区海岱北路2878号
联系电话	15763080069

## 产品详情

{珩磨管}{珩磨管}{油缸管}{油缸筒}{滚压管}{油缸缸筒}{油缸缸管}{液压油缸筒}{油缸珩磨管}{油缸珩磨管}{研磨管}{油缸钢管}

{珩磨管}{珩磨管}{油缸管}{油缸筒}{滚压管}{油缸缸筒}{油缸缸管}{液压油缸筒}{油缸珩磨管}{油缸珩磨管}{研磨管}{油缸钢管}珩磨管，珩磨管，活塞杆，镀铬活塞杆，不锈钢油缸管，油缸钢管，油缸缸筒，油缸活塞杆，油缸珩磨管，油缸珩磨管，油缸管，油缸筒加工范围广

主要加工各种圆柱形孔：通孔、轴向和径向有间断的孔，如有

径向孔或槽的孔、键槽孔、花键孔、盲孔、多台阶孔等。另外，用专用珩磨头，还可加工圆锥孔、椭圆孔等，但由于珩磨头结构复杂，一般不用。

{珩磨管}{珩磨管}{油缸管}{油缸筒}{滚压管}{油缸缸筒}{油缸缸管}{液压油缸筒}{油缸珩磨管}{油缸珩磨管}{研磨管}{油缸钢管}

{珩磨管}{珩磨管}{油缸管}{油缸筒}{滚压管}{油缸缸筒}{油缸缸管}{液压油缸筒}{油缸珩磨管}{油缸珩磨管}{研磨管}{油缸钢管}珩磨管(珩磨管、航磨管、衍磨管、航模管、研磨管、油缸管)、油缸筒、油缸钢管、油缸缸筒、珩磨管，珩磨管，活塞杆，镀铬棒，镀铬活塞杆，油缸钢管，冷拔油缸管套管，油缸缸筒，油缸活塞杆，油缸珩磨管深孔珩磨管加工

其中珩磨内径10mm的小孔珩磨头使用我厂生产的珩磨机可珩磨2m以内的工件，这种技术在国内同行业中只有两三家有此技术。

{珩磨管}{珩磨管}{油缸管}{油缸筒}{滚压管}{油缸缸筒}{油缸缸管}{液压油缸筒}{油缸珩磨管}{油缸珩磨管}

{研磨管}{油缸钢管}大口径珩磨管，小口径珩磨管，厚壁珩磨管，珩磨管，油缸管，活塞杆精密油缸管现货抛光后可直接使用液压油缸

精密油缸管现货抛光后可直接使用液压油缸。精密油缸管镀层厚度  $< 12 \mu\text{m}$  用于模具以提高其耐磨性；镀层厚度  $12 \sim 50 \mu\text{m}$  用于液压装置的柱塞，汉中油缸管，以提高其密封性和耐磨性；对不重要的配合表面，镀层厚度可  $> 50 \mu\text{m}$ ，镀后磨削达到要求尺寸精度，液压油缸管 研磨管，以补偿磨损量。

带底镀层的镀铬层多用于较厚的尺寸补偿。先沉积足够厚度的底层金属（如镍可镀厚  $1\text{mm}$ ），磨光后再镀铬层。最终磨削为成品后，镀铬层应保持在  $250 \mu\text{m}$  以内。