

BABY鸿贝蓄电池 鸿贝蓄电池电源科技有限公司

产品名称	BABY鸿贝蓄电池 鸿贝蓄电池电源科技有限公司
公司名称	浙江兴誉电子科技有限公司
价格	.00/节
规格参数	
公司地址	义乌市北苑街道丹西北路
联系电话	400-070-5861 15066658437

产品详情

BABY鸿贝蓄电池

贝蓄电池安全、环保，已经提供UL、CE等国际安全认证，符合ROHS指令要求。本产品主广泛适用于各种数码产品以及机房电池、电动车、电动工具、移动测试播达电池，探测仪等动力产品。鸿贝蓄电池可根

即便您的续行能力要求不长，充一次电可以使用2到3天，但是还是建议您每天都充电，这样使电池处于浅循环状态，鸿贝电池的寿命会延长。一些早期使用蓄电池用户以为电池是基本使用完了以后再充电，这个看法是不对的，鸿贝蓄电池的记忆效益没有那么强烈。经常放完电对电池的寿命影响比较大。多数充电器在指示灯变灯指示充满电以后，鸿贝蓄电池充入电量可能是97%~99%。虽然仅仅欠充电1%~3%的电量，对续行能力的影响几乎可以忽略，但是也会形成欠充电积累，所以电池充满电变灯以后还是尽可能继续进行浮充电，对抑制电池硫化也是有好处的。据客户需求，加工订制各种尺寸、型号的电池。欢迎广大新老客户来电咨询鸿贝始终秉承质量，诚信，服务，发展的经营理念，。鸿贝在动力电池，储能电池，备用电池方面拥有非常丰富的产品研发与制造经验，是行业内为数不多的成熟掌握鸿贝蓄电池无镉内化成高新技术，并百分之百无镉内化成生产的家之一，所产蓄电池无镉无砷

鸿贝蓄电池在使用的时候，大家都会使用，但是有很多人并不知道蓄电池的正确使用办法，鸿贝蓄电池的正确使用方法：延长蓄电池的使用寿命，蓄电池在使用中应注意“三抓”和“五防”：

- 1、三抓：一抓及时充电，二抓正确操作使用，三抓清洁维护；
- 2、五防：一充电电流过大，二防过度充电，三防电解液面过低，四防电解液密度过高，五防电解液内混入杂质。

鸿贝蓄电池FM（6V/12V）系列产品特性：

- 1、槽式化成保证电池达到容量,并使电池均衡性达到化；

2、高可靠的极柱双重密封结构，其抗冲击性能及密封性能提高，确保电解液不会渗出，提高了产品的可靠性；

3、安全可靠，内置国内防爆虑酸片安全阀，具有的开闭阀压力及防爆、过滤酸雾功能，一旦过充，可释放出多余气体，不会使电池胀裂、酸雾逸出；

4、采用超纯原辅材料和添加剂、配方的电解液，具有内阻小，高倍率特性好、充电接受能力强的特点；

5、采用的工艺技术（合金工艺、铅膏工艺、电解液配方、环氧封结工艺），确保产品良好性能。

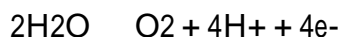
对常规铅酸蓄电池，在蓄电池充电后期，充入的电流主要消耗在电解液中水的分解，导致在蓄电池的正极产生氧气，在负极产生氢气。这些气体从蓄电池中不断逸出，会导致电解液逐渐失水，从而导致蓄电池性能下降，甚至电池干涸。因此常规蓄电池需要定期补加水。

阀控密封铅酸蓄电池采用密封技术（或氧气再化合技术），即在设计上抑制氢气的析出，同时，使蓄电池充电后期产生的氧气在内部几乎完全再化合，无

剩余气体排放。电池几乎不失水，因此该电池在整个使用过程中不需补加水。

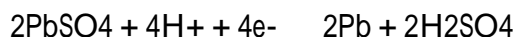
密封铅酸蓄电池充电后期以前的过程和常规铅酸蓄电池基本一样。但在蓄电池充电末期或过充电过程中，蓄电池充入的电量基本用于氧气的再化合过程，此时在电池内发生的氧气再化合反应如下：

（1）正极上的反应（氧气的产生）

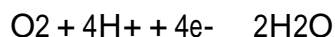


在正极产生的氧气，穿过超细玻璃纤维（AGM）隔膜到达负极表面并在负极发生一系列反应。

（2）负极上的反应



负极上总的反应为



鸿贝蓄电池FM（6V/12V）系列产品特性

槽式化成保证电池达到全容量,并使电池均衡性达到0优化。

高可靠的极柱双重密封结构，其抗冲击性能及密封性能大大提高，确保电解液不会渗出，提高了产品的可靠性。

安全可靠，内置国内先进防爆虑酸片安全阀，具有开闭阀压力及防爆、过滤酸雾功能，一旦过充，可释放出多余气体，不会使电池胀裂、酸雾逸出。

采用超纯原辅材料和添加剂、特殊配方的电解液，具有内阻小，高倍率特性好、充电接受能力强的特

点。

采用先进的工艺技术（合金工艺、铅膏工艺、电解液配方、环氧封结工艺），确保产品良好性能。