高精密数控车床 数控车床

产品名称	高精密数控车床 数控车床
公司名称	江苏牛牌精密机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:数控车床 控制形式:数控 型号:CKG4845-1
公司地址	维扬经济开发区荷叶西路9号
联系电话	0514-85073398

产品详情

类型	数控车床	控制形式	数控
型号	CKG4845-1	主电机功率	11（kw）
外形尺寸	2600X1800X1780（mm）	加工精度	高精度
最大加工长度	350（mm）	最大加工直径	400（mm）
最大回转直径	480（mm）	主轴通孔直径	63（mm）
安装形式	落地式	布局形式	卧式
适用行业	通用	动力类型	液压
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

ckg4845高精密数控车床 该机床是我公司结合国内外同类产品优良的特点而加以改进、研发出来的高新产品。该类机床造型新颖、起点高，属于高精密数控机床。具有人机界面优越及保持性和稳定性可靠等特点。 该机床为30º倾斜式整体床身，配有日本产数控系统或国内知名品牌数控系统，电气元件采用德国施耐德产品，配有台湾产线性导轨和滚珠丝杠，液压元件、卡盘、刀塔，主轴单元系我公司自主研发的np系列高速精密动静压主轴组系。 该机床适合加工轴、盘、套、接头类零件，产品加工的圆度≤1.5μm、表面粗糙度可达ra0.4μm、尺寸精度it6、x/z向定位精度0.008mm/0.008mm、重复定位精度0.002mm±0.002mm，可实现“以车代磨”。

序号	名称	参数	
1	床身结构	30º斜床身	
2	床身上最大旋转直径	ø480mm	
3	盘类最大加工直径	ø400mm	
4	最大加工长度	350mm	
5	拖板上最大回转直径	ø230mm	
6	拖板上最大加工直径	ø200mm	
7	横向最大行程	235mm	

8	纵向最大行程	450mm	
9	横向快速移动速度	16m/min	
10	纵向快速移动速度	16m/min	
11	主轴最高速度	4000r/min	
12	主轴锥孔	6#莫氏	
13	主轴通孔直径	ø 63mm	
14	中实液压卡盘	8寸	
15	刀塔	卧式8工位旋转刀塔	
16	最小移动单位x/z	0.001mm/0.001mm	
17	控制系统	fanuc-oi mate-tc、e60l 、gs980td	
18	x/z向导轨、丝杠	精密级线性导轨、滚珠丝杠	
19	刀具补偿方法	刀尖半径补偿，刀具n向形状/磨损补偿	
20	主电机功率	11kw	
21	切削液容量	80l	
22	随机附件 液压站（主轴+卡盘、刀塔）		
23	自动恒温冷油机		
24	机床外型尺寸	2600mmx1800mmx1780mm	
25	净重/毛重	4000kg/4500kg	
26	特殊配置	可根据用户合理的要求选配	

machine features and application range

this machine tools is new&high-tech product, developed by improving and integrating fine features of similar products both domestic and aboard. with new outlook, this series of machine tool was designed on a high standard platform, belongs to high precision numerical machine tool family. also the interface of this series is excellent, and the retentivity and stability is reliable.

machine body of this product is 30 degree tilt, numerical control system is made in japan or domestic well-known brands as optional, electrical appliance is made by germany schneider, linear guide rail, ballscrew, hydraulic parts, chuck, lathe turret etc. is made in taiwan. the main shaft unit is high precision mechanical shaft system.

this machine tool is suitable for processing parts like shafts, plates, kits, connectors, roundness ≤1.5 μ m, surface roughness reaches ra0.4 μ m, dimensional accuracy it6, x/z direction locating accuracy 0.008mm/0.008mm, repeated locating accuracy 0.002mm±0.002mm. so, in many ways, this lathe machine can process the products as good as a grinding machine.