

广州金属铸件焊缝缺陷检测 无损探伤检测

产品名称	广州金属铸件焊缝缺陷检测 无损探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

铸件因其生产环境、加工方式会导致各种缺陷的产生。且铸件缺陷种类很多，分为多肉类缺陷、孔洞类缺陷、裂纹冷隔类缺陷、表面类缺陷、残缺类缺陷、形状及重量差错类缺陷、夹杂类缺陷、性能成分组织不合格等八大类。铸件会应用在各类工业零部件，一旦存在缺陷，其质量问题将会造成严重的损失和伤害。

合格的铸件要求表面上不允许有冷隔、裂纹、缩孔和穿透性缺陷及严重的残缺类缺陷。不得有毛刺、飞边，非加工表面上的浇冒口应清理与铸件表面齐

平，铸字和标志应清晰可辨，位置和字体应符合图样要求。

铸件应清除浇冒口、飞刺等。非加工表面上的浇冒口残留量要铲平、磨光，达到表面质量要求。

铸件上的型砂、芯砂和芯骨应清理干净，不允许存在有损于使用的冷隔、裂纹、孔洞等铸造缺陷。

浮于铸件表面的缺陷，人工目视检查修整即可解决，但其内部缺陷无法肉眼发现，只能通过X射线无损检测，进行内部成像，确定缺陷位置、尺寸大小，进而对不合格的铸件进行返工补焊。

补焊件需要根据铸钢件缺陷情况，对焊接区缺陷可采用铲挖、磨削，炭弧气刨、气割或机械加工等方法清除。X射线无损探伤图像是作为补焊的主要依据，客观展现缺陷情况能够帮助焊工准确的找到缺陷位置、确定缺陷种类，后使用合适的补焊方式进行缺陷铸件的返工。

X射线无损探伤能够为铸件企业及时止损，在精加工之前确定铸件质量，不为浪费后续加工的人力物力，降低返工的成本，保证产品的质量。