

河源建筑钢结构焊缝无损检测 工程探伤验收检测

产品名称	河源建筑钢结构焊缝无损检测 工程探伤验收检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号 厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

无损探伤检测标准：

- 1.GB/T 11345-2013焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定
- 2.GB/T 15822-2005 无损检测 磁粉检测
- 3.JB/T 6061-2007 无损检测 焊缝磁粉检测
- 4.GB/T 18851-2012 无损检测 渗透检测
- 5.GB/T 9443-2007 铸钢件渗透检测

建筑钢结构有工程化程度高、强度高优点，可以创造非常大的效益。为保证钢结构在实践中的应用效果，需采用单种或多种无损检测方法对钢结构焊缝进行检测，以保证建筑质量。无损检测方法是一项新兴的综合性技术，通过应用化学、物理现象，并借助先进的器材和设备等，可对钢结构焊缝进行有效的测试和检测，以保证钢结构的可靠性，安全性，致密性，连续性和完整性。

一、钢结构焊缝无损检测的重要性

近些年，钢结构焊缝无损检测技术不断发展，该技术已经发展到国际先进水平。同时，随着检测

技术规程逐渐出台，为检测硬性要求、质量标准，为检测技术规范提供法律保障。利用无损检测技术，可检测建筑物量值。对材料结构质量指标进行换算之后，检测其是否到达质量要求。开展无损检测，必须不影响钢结构使用。在钢结构建筑中，主要采取焊接方式，无损检测对象就是钢结构焊缝。焊缝质量优劣，对钢结构工程的整体性、稳定性、安全性具有直接影响。使用无损检测技术，是在不损坏检测材料的情况下，利用物理方法获取内部信息。同时，随机检测具有真实性、客观性和代表性，所检测数据便于存储，利用科学计算方法，可转换为工程质量，确保检测结构的可靠性和权威性，进而防止检测结果和判定结果不准确性，提高质量监督水平。

二、常规无损检测方法及技术

1. 超声检测技术

超声波检测主要就是利用其具有穿透能力，以及其对声能较强聚集性特点，来检测结构中是否存在质量问题。应用超声波对建筑工程进行无损检测时，主要是利用高频率点振荡高压电晶体，使得电压晶体压电产生机械振动而发出电波，其中超声波频率主要受到频点震荡频率决定的。超声波进入到建筑结构后，可以根据结构相关传播特点来判断结果大小、尺寸、内部构造以及质量缺陷等，比较全面了解工程结构特性，主要用来对建筑物混凝土结构以及各类新型材料的无损检测，利用声能对带检测结构内部缺陷进行详细的分析与评价，同时还完成对其抗压能力与实际承受能力的检测。

2. 红外线成像检测技术

红外线技术是我国现阶段比较热门的技术之一，而其在检测技术中的应用，无疑是检测领域的一项突破，红外线成像在国际范围内，一种备受关注，其检测的原理就是依靠红外线的热像仪器对钢筋的结构状况进行探测，从其所显示出来的温度场进行各种数据的获取，并以此到达红外检测的目的和效果，红外线成像检测目前来讲在我国的发展程度还是比较低，但是其发展前景却十分广阔，具有优秀的应用发展空间。

3. 射线检测技术

这种检测技术以通过射线Y对钢结构进行检测的方法，进行检测的Y射线在进行检测的过程中，会依靠射线在其结构中出现散射的强度效果以及穿透力来实现对其结构世纪状况的判定，从而为工作人员提供钢筋结构的强度以及其他方法的相关数据，

但是由于现阶段我国在这项技术在研究上还处于初级阶段，因此并没有大范围的进行普及。