

中山压力管道焊缝无损检测 射线探伤检测规范

产品名称	中山压力管道焊缝无损检测 射线探伤检测规范
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

管道焊缝无损应按设计文件或规范要求进行，工程量按现场实际拍片数量内计算。拍片数量如设计有要求容时，按设计规定计算，如无规定，参照下表执行：

注：1、DN600以上的管道焊缝无损探伤按管口周长计算工程量，片子的有效长度按片长减去搭接每边25mm计算。

2、当管道外径小于或等于 89mm时，采用双壁双投影法透照；管道外径大于 108mm时，其焊缝采用双壁单投影法透照。

压力管道焊缝射线探伤的原理：

当强度均匀的射线束透照射物体时，如果物体局部区域存在缺陷或结构存在差异，它将改变物体对射线的衰减，使得不同部位透射射线强度不同，这样，采用一定的检测器（例如，射线照相中采用胶片）检测透射射线强度，就可以判断物体内部的缺陷和物质分布等。