

包材质量全自动高精度抽检检验系列装备

产品名称	包材质量全自动高精度抽检检验系列装备
公司名称	山东明佳科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泰安市泰山青春创业开发区（注册地址）
联系电话	15698171300

产品详情

设备介绍：

该系列装备面向包材入库或生产使用前的抽检需求，可实现瓶盖、标签、瓶体、纸盒、纸箱等包材种类的印刷质量、色差评定、外观质量、尺寸测量和微裂纹等指标全自动高精度检测；可显著提高抽检效率，统一抽检的标准，规避误检漏检风险；对于每个检测的包材产品生成“体检报告”，以提高使用方对包材产品的评估能力；所有抽检数据在包材管理系统内自动统计分析，生成包材及其供应商的分析数据，以强化对包材及供应商的管理；算法处理后，可自动判别产品是否合格，同事不合格产品经过剔除器时被自动移至不良品堆积链道。

技术特点：

- 1、全自动完成切换及检测操作。该设备配置自动运动控制系统，可一键切换到预设状态，待测样品在设备内自动执行导入、检测测量、转移、导出等流程，全过程无需人工干预，降低检验人员的工作难度和强度；
- 2、检测功能全面、精度和准确性高。该设备利用亚像素图像分析技术，达到微米级测量精度;依托图像配准分析技术，实现对印刷产品中细小文字图案差异的甄别;针对微裂纹观测的方向各异性问题，基于自主研发的“多角度多维度”图像采集模块，配合独有的区域统计分析算法，完成微裂纹的高精度检测;采用色彩空间流形聚类分析技术，避免了环境干扰和人为主观等因素的影响，确保标准的一致性，提高了色差评定的准确性;
- 3、自动生成体检报告。该设备对每一个抽检样品按照质检标准进行自动评分，并以图文数据的记录产品缺陷和差异，便于查阅分析、存档管理；4、配备包材管理系。对不同厂商、不同批次的包材自动进行数据统计分析，实现包材及其供应商的数字化追踪管理，支持导入MES、ERP等管理系统，实现数据

的共享;

5、可快速便捷地建立新品型标准。该设备采用“自动训练、自动检测”的运行模式，标准样品在设备内可自动完成数字化样本及其质量标准的建立过程，进而可对新品型包材进行检测；

6、可满足客户的个性化生产需求检测。测功能模块化设计，可灵活进行选配；具有自主研发生产能力，可根据客户需求定制产品。

技术指标：

适用范围：瓶盖、标签、纸盒/礼盒、纸箱和瓶体等

安装位置：包材库（入库前）、质检室（使用前）

检测功能：印刷质量、尺寸、表面的外观质量、微裂纹缺陷等