

转盘式玻璃新瓶裂纹检测机

产品名称	转盘式玻璃新瓶裂纹检测机
公司名称	山东明佳科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泰安市泰山青春创业开发区（注册地址）
联系电话	15698171300

产品详情

设备介绍：

采用全视觉的检测方式，对于玻璃新瓶的口部、颈部、底部的微裂纹，实现高精度的检测；独创模具号识别技术，常见种类模具点的识别率可提升到98%以上，并可兼容底脚处logo偏多或异形瓶等情况；优化转盘机结构，稳定运行速度可达10000BPH；检测模块自动调整，换产效率较光电式检测方式可提高2-3倍。

技术特点：

- 1.全机器视觉检测模式，瓶体在转盘输送和自转过程中，采用8台高速高分辨率工业相机，对每个瓶体拍摄和分析不少于80幅图像，从而实现高精度的裂纹检测；
- 2.为解决微裂纹观测的方向各异性问题，分别口部、颈部、底部专门设计针对性的光学成像结构，以保障各炸裂方向的微裂纹均可被有效捕捉，从而实现高检出率；
- 3.明佳独创模具号识别技术，常见种类模具点的识别率均可提升到98%以上；同时，设备支持自定义的个性化编码方式；
- 4.优化转盘机的结构，提升输送稳定性;星盘模组化设计，更换操作简单；检测模块自动调整，支持瓶型记忆功能，切换一键完成。换产效率较光电式检测方式提高2-3倍；
- 5.检测功能模块化设计，可灵活进行选配；具有自主研发生产能力，可根据客户需求定制产品；以满足每位客户的个性化生产需求。

技术指标：

检测速度：10000容器/小时

适用范围：啤酒玻璃瓶

安装位置：玻璃瓶生产线退火炉之后单排链道上

检测功能：

瓶口：口部微裂纹、颈部微裂纹、口不足

瓶底：裂纹、气泡、不透明脏污、结石、碎玻璃

模号识别：指定模号剔除、模具缺陷分析统计