

取断丝锥机.取断丝攻机 断丝攻取出机

产品名称	取断丝锥机.取断丝攻机 断丝攻取出机
公司名称	上海源吉机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市普陀区绥德路2弄39号
联系电话	021-52704868 13585589626

产品详情

产品特点说明：

在机械加工中，随着自动化设备的大量使用和产品向高精度、高要求的发展，大量难加工材料的使用，工具/刀具折断成为影响产品合格率非常主要的一个因素：常规的处理丝锥、钻头折断在工具里的方法无非是手工慢慢剔、砸碎、气焊后拧出；甚至酸腐蚀、火焰切割烧等方法。不但很多时候处理不好，即使处理完，也会损伤工件。如若工件的孔径很小，折断的丝锥、钻头刀具很细，以上方法又都不能实施，工件干脆就废掉了。我公司生产的yjd-350型便携式电火花机即可轻松解决以上问题。

工作原理：

这种便携式电火花取断丝锥机的工作原理非常简单，既是利用工件中的丝锥折断物和电极接触短路产生火花，腐蚀丝锥折断物，将断丝锥一点点打碎取出。

应用范围：

去除折断在工件中的各种直径的丝锥、钻头、绞刀、螺钉、塞规等工具/刀具

可在各种大小、形状的工件上加工

工件上各种角度位置的加工

加工非精度要求孔

工作特点：

节约成本，不损工件：该产品利用电蚀原理作业，不直接接触工件。所以在取出折断物的同时，不会给工件带来损害。提高了产品的合格率，降低了生产成本。

体积小，操作简单：这种产品体积小，可用于任何工件的加工作业，对于任何形状工件的任何位置

，任意直径的折断丝锥均可取出，操作简单。

独有深孔作业功能：大多数的丝锥取出器只能取出折断在工件表面的丝锥、钻头，最大的加工深度不超过100mm，而上海生造便携式电火花取断丝锥机独有的深孔加工作业功能，让那些即使是折断在大型工件上的深孔内的丝锥也能轻松取出，最大加工深度可达400mm。为您排忧解难！

水做工作液，经济实用，便于操作。