

烘干设备 密集烤房冷风门

产品名称	烘干设备 密集烤房冷风门
公司名称	昆明马驹机械配件经营部
价格	180.00/个
规格参数	长:300x800
公司地址	昆明市西山区碧鸡镇长坡麻栗村
联系电话	0871-65626012 18308889288

产品详情

冷风门手动操作开关是自复位开关，推到上面是开，推到下面是关。

鼓风机手动开关是非自复位开关，自动控制时应该把开关置于“自动”位置。

风机调速开关置于低速时风机在低速运转，高速时风机在高速运转，置于停止时风机停止运转。

当循环风机因为电路板或者继电器原因不能运转时，可以通过备用开关应急开启循环风机；此时只需把备用开关闭合风机就能运转，但是将失去电流电压异常保护；应急使用后及时排除控制器故障，让风机正常运行。

本产品使用新型的在密集烤房的冷风进风门中采用同步电机控制转动风叶，能在0~90°开启。并在任意角度保持稳定；转动风叶的面与边框的面搭接 5毫米，没有缝隙，提高对冷风流量与流速的控制，进而提高对热风的温度控制和烟叶质量。

二、冷风门简介：

冷风门根据烤房或者烤箱能的温湿度和目标温湿度的比较，控制冷风门的角度，通过进风门排除湿度，使烤房或烤箱内的湿度控制在一定的范围内，更好的保证烘烤的质量。

冷、热风隔绝门一般安装于电厂锅炉炉空气预热器出口至磨煤机进口热风管道中，是用于隔断进磨煤机的热风。是锅炉的关键辅助设备。

密集烤房是烤烟生产中烘烤烟叶的专用设备。具有装烟密度大，使用风机进行强制通风和热风循环，平面、立面干球温差和湿球温差小，烟叶变黄、干燥均匀，烤后烟叶黄烟率高，烘烤时间短的特点，另外，还有温湿度自控系统辅助烘烤设备，操作方便，容易掌握，降低烘烤工作强度明显，节省烘烤用工等优点。密集烤房分气流上升式密集烤房和气流下降式密集烤房两种。两种密集烤房在烘烤烟叶的过程中，虽然气流不同，但仍具有较多的相似性。目前云南烟叶已进入成熟采收烘烤阶段，为确保提高烟叶烘烤质量，特提出密集烘烤操作技术要点，供各地烘烤烟叶参考。

一、提前检修烤房并烧火试炉，确保烘烤工作顺利开展

烟叶采收烘烤前，需对使用过的上年烤房进行散热管掏灰，更换石棉条，确保烧火旺，散热管检修盖板密封不漏烟，以后烘烤两炉次再掏灰一次；更换陈旧传感器纱布和对还可用的纱布用洗滴剂清洗，保证烘烤时传感器纱布吸水良好，测定数值真实可靠；对出现损坏的门窗、墙体和担烟梁等维护结构进行修复，提高烤房的保温、保湿性能。烤房检查修理后，对新旧烤房都要先起动运行，烧火试烤，检查控制控制器工作是否正常，散热器是否漏烟，助燃风机、循环风机和进风板的转动是否正常（注意风机不得反转），线路电压是否合理，附属设备发电机是否正常，若发现问题进行检修，确保设备工作正常。另外，还要备足燃油，才能保障烘烤工作顺利开展

烤前查看田间，合理计划采烟，统一采收标准，提高采收成熟度相似性

在烟叶采收前，到田间查看烟叶的成熟情况，认真估算需要采收的量，做好计划采收工作。每次进行烟叶采烟前，要到田间对采收人员进行现场培训，统一采收标准。采烟时要做到不多采、不少采、不漏采、不采生，缩小采收烟叶的成熟度差异（详见图2、图3、图4）

三、分类堆放，优化上竿，统计分配，对号装炕

1、严格分类编烟。先将采回来的烟叶按部位、大小和成熟度进行分类堆放，然后先编代

表性强的大类烟叶（大小或成熟度），但在编烟的过程中，要剔除成熟好（小叶）和稍差（大叶）的烟叶，抛弃无烘烤价值的过熟叶、重病残叶、生叶和黑爆叶。之后再按成熟好或成熟稍差依次编烟，同时须剔除不同类型的可用烟叶和抛弃无烘烤价值的烟叶。编烟要做到同竿同质，同一成熟度，竿内密度均匀、竿与竿重相近（详见分类编烟组合图5）。

2、科学装烟。装烟前要统计好竿数，按各层竿数相同、同层均匀、黄叶先干的原则，分配好各类型烟叶的装炕次序和对号装炕，实现烟叶烘烤特性与烤房温、湿分布规律对接，提高各层烟叶烘烤质量。一般情况，气流下降式密集烤房以顶层温度高，相对湿度低，烟叶干燥，装烟宜黄不宜生，底层温度***，相对湿度，烟叶***后干燥，装烟尽可能放绿叶，不放黄叶；气流上升式密集烤房则是以底层温度高、相对湿度低，烟叶干燥，装时应以黄叶为主，顶层温度***，相对湿度，烟叶***后干燥，装烟叶要把握装生不装黄。前后温湿度高低要看密集烤房建盖的年代而定。

3、编装操作事项。在编烟、装烟的过程中，要轻拿、轻放，防止烟叶破损、阻断，降低烟叶质量。在运输和堆放烟叶时，要防止暴晒和过分挤压，尽可能减少擦伤、磨伤、破损和灼伤等有损烟叶质量的行为。

四、统一传感器挂放位置，提高温湿度测量的准确性，实现统一指挥烘烤的目的

为尽可能减小烤房之间测量的温湿度值的差异，降低烤房之间的可变性，做到工艺设置统一，传感器的感温部分统一挂放位置。通常传感器挂放在烤房中梁下方的中仓靠前仓处30cm左右的地方，顶层感温头与顶层叶尖基本平行，底层感温头比低层烟叶叶尖高2cm左右为宜。

五、合理添煤，准确控温

为了准确控制好干球温度和湿球温度，在烟叶变化的各个阶段，要合理添煤。

1、在烟叶变黄中前期，基本不通风排湿，耗热较少，每次加煤就控制在0.5kg-1kg，确保升温速度为0.5-1 /h和稳温变黄。

- 2、在烟叶变黄中后期，因为少量通风排湿促黄，耗量增大，需要适当加大火力，补充热耗，每次加煤可控制在1kg左右为宜，才能满足升温速度0.5 /h或稳温促黄、促干的需求。
- 3、在烟叶凋萎排湿中前期，由于进风进量逐渐增大，火力要求也随之加大，每次加煤时可到2kg-3kg，控制升温速度为0.3-0.5 /h。
- 4、到凋萎后期、定色期和干筋前期，此期因为烟叶定色进风量，为确保大排湿对热耗的需求，每次可加煤4kg-5kg，同时控制升温速度不可超0.5 /h。
- 5、干筋后期由于烟叶含水量少，进风排湿量小，可将加煤量减至3kg-4kg/次，使升温速度达1-1.5 /h，并稳定干筋期温度，直到烟叶主脉烤干为止。

六、掌握好排湿技巧，破解烤青、挂灰和烤糟等难题

在烟叶烘烤过程中，如何做到排湿适宜，实现烟叶干燥程度与变黄、烤香相匹配。关键掌握如下操作技术：

（一）掌握好通风排湿时机

通风排湿时机要看烟叶的含水量高低、装烟容量和气候等因素，烟叶含水量高、装烟容量大和雨天烘烤，在稳定起火温度35-36 后，烤房上下层温度差1 以内，上下层湿差小于0.3 时，可进行通风排湿，反之，则不排湿。在烟叶进入38 变黄高峰阶段时，要看烟叶的变黄成度来决定通风排湿时机，一般在点火烘烤36小时后可进行通风排湿，即使是烘烤成熟度比较差的烟叶，通风排湿时机也不可超过点火后48h。因为通风排湿时机偏晚，烟叶失水量不足会降低烟叶变黄速度，烤后烟叶色度差，光泽暗，品质低下。随烘烤工作的深入，烟叶黄度加强，需逐渐加大进风排湿量，加快烟叶的干燥、定色。

（二）掌握好排湿量

烘烤过程中排湿量的多少，在一定的干球温度条件下，一般看测量所得干、湿球温度差的大小（传感器纱布吸水正常）来决定通风排湿量的多少。干湿球温度差小测量所得湿球温度高说明烤房内水分含量大，排湿量小；干湿球温度差大，表明烤房内水分含量低，排量大。一般干球温度为35-36℃时，干湿差为0.5-1℃，干球温度38-40℃时，干湿差定1.5-3℃，干球温度由40-46℃，干湿差由3-9℃（即稳定湿球温度不变，逐渐加大通风量，缓慢升高干球温度），干球温度达47-50℃时，干湿差由9-12℃，干球温度由50-60℃时，干湿差由12-21℃，干球温度由60-65℃时，干湿差由21-24℃。经过上述通风排湿，使烟叶的干燥程度与变黄、烤香相匹配，烤出色、香、味俱全的高质量烟叶。

（三）控制适宜的烟叶干燥程度

准确把握烟叶在烘烤过程中的干燥程度，使烘烤阶段稳步推进。烟叶干燥目标：叶尖开始变黄，叶身发热、发软；烟叶变黄7-8成时，烟叶基本拖条（不可达勾尖，否则易把烟烤青）；烟叶全黄时，烟叶全拖条。干球温度要超过43℃前，烟叶干燥程度达到沟尖卷边，干球要超46℃，烟叶干燥程度要达一半以上，干球温度要超50℃时，叶色须基本定色，干球温度要超55℃时，烟叶应全部定色。否则，容易烤坏烟叶（轻则挂灰，重则烤糟）。