

全自动吸粪处理车 多功能吸粪车 环卫吸污车

产品名称	全自动吸粪处理车 多功能吸粪车 环卫吸污车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

作业成本计算：100立方化粪池清掏为例（新型吸粪车）传统吸粪车
备注成本能耗对比 3个人1小时务工费 2个人15小时务工费及1000元油费 一车大约四个立方，传统吸粪车大约需要25车，平均耗时30-40分钟每车，耗油费50元每车。（新型吸粪车）是接入对方三相电进行施工，零油耗。清掏时间对比 1小时 13-15小时（新型吸粪车）：就地处理，就地排放，不用来回运输。传统吸粪车：装车-运送-卸车-返回。环境影响对比 无噪音，无异味，无二次污染 产生二次污染，相关单位不允许排放（新型吸粪车）：直接排放，经市政管道流入污水处理厂，不会对市政管道进行堵塞，符合相关单位排放标准。传统吸粪车：无去向排放，加大对吸粪车偷排的查处力度，对偷排行为“亮红牌”

全自动吸粪处理车比以往的吸粪车更方便，效率更高而且节省人工，只需要一个人就可以作业。也不需要运输，直抽直排，抽上来的粪水作业分离成有利肥料和清水。是传统吸粪车工作效率的8-10倍。该车可外接电源作业也可由车载发电机组提供动力，实现油电两用满足多种工况要求。

全自动吸粪处理车是一种处理化粪池，将化粪池污物快速渣液分离的半自动化高科技产品。用于化粪池的快速无害化处理，主要通过分离箱将化粪池中不可降解的无机物分离出来，再通过脱水机将污水中的粪便压榨成有机化肥，排出清水。该套设备由大功率柴油发电机、污水分离系统、加药系统、污泥脱水系统、高压清洗系统、电控系统等构成。该设备操作简便，在吸收国内外同类产品各项技术的基础上，进行了各种人性化的设计，各部位均加装报警系统，可保证设备安全作业。该系统还能大大减轻操作者劳动强度，并减少药粉用量，降低了设备使用成本，操作简单。其合理可靠的设计确保了污水处理的速

度、降低了污水处理的成本，整套设备技术性能均超前与同类产品。

全自动吸粪处理车的污水处理系统集合了真空泵、反应池、沉淀池等污水处理设备，是个小型污水处理厂。该系统可对生活污水进行沉淀、过滤、除臭、挤压、脱水等处理，再经过净化等流程，终实现无害化处理，整个过程通过车上的电控系统完成。半小时后，一个化粪池被处理完毕，粪便无害化处理车随即赶往下一个化粪池。“小区有5个化粪池，以前清掏处理一次得需要三四天，现在几小时就能完工。处理全过程没有任何异味，作业现场也不会遗留任何粪便等垃圾。由于不需要来回运输，这种（新型吸粪车）处理能力相当于传统吸粪车的3至5倍，而且这种处理方式能实现固、液分离，将易堵塞市政管网的垃圾提取出来，污水处理后生成中水和有机肥，一举多得。

全自动吸粪处理车使用主要经过三个环节，固液分离——分析——粪便分类。所有抽上来的粪水，首先要通过机器进行固液分离，把固体垃圾如石块、纸巾、塑料袋等杂质分离出去，产生粗渣，这些粗渣当作生活废弃物处理；固液分离之后要进一步处理，进入各种分析后，将粪水搅拌与结合；将与产生反应后的污物，进入后的分类，成为生产有机生物肥料的原料，而脱出来的水达到次中水排放。

全自动吸粪处理车注意事项、维护保养：1、管路不允许有漏气现象存在，否则吸污泵将无法工作，管路必须清洗干净，特别是吸气管。2、罐体吸污时，要注意视粪管高度（严谨达到管度的4/3），否则使用时很容易将粪便污水吸入真空泵，损坏整个系统。3、一级油气分离器回油口与二级油气分离器回油口连接必须用硬管或硬耐油橡胶管（钢丝编织胶管）。不允许采用受热易变形的塑料管。4、二级油气分离器吸油口应与真空泵两端轴承盖吸油口相接，不允许只接一端轴承盖上的吸油口。5、新泵使用时，应向泵内直接加入1-2升N32号机械油，在东北和西北部寒冷地区冬天使用时应加入32号冷冻机油。