

农厕改造污水处理工艺流程

产品名称	农厕改造污水处理工艺流程
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	29000.00/套
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

商品特性：

生产制造全过程所有在加工厂进行，生产周期可控性，品质靠谱。

当场安装操作方便，工期紧，不用结构型混泥土建筑物。

归属于分散型就地处理设备，不用较长排污管道搜集后集中化运输，基本建设花费低。

机械自动化水平高，不用长驻运作维护保养工作人员，可完成在线监测与远程操作。

与众不同的优点：

水解酸化池时，CCAS废水处理的废水和淤泥处在彻底理想化混和情况，确保了BOD、COD的污泥负荷，污泥负荷达到95%。

“好氧-氧气不足”及“好氧-厌氧发酵”的不断运行模式加强了磷的消化吸收和硝化反应-硝化作用，使氮、磷污泥负荷达80%之上，确保了出水出水指标值达标。

沉淀时，全部CCAS反映池处在彻底理想化沉淀情况，施展水悬浮固体极低，低的值也确保了磷的除去实际效果。

CCAS废水处理加工工艺的缺陷是各养金鱼的鱼缸另外间歇性运作，人工干预基本上不太可能，全赖电脑控制，对处理站的管理者素养规定很高，对设计方案、学习培训、安装、调节等工作标准较严苛。

CCAS加工工艺介绍

CCAS加工工艺，即持续循环系统水解酸化池系统软件加工工艺(Continuous Cycle Aeration System)，是一种持续渗水式SBR水解酸化池系统软件。这类加工工艺是在SBR(Sequencing Batch Reactor，

序批式解决法)的基本上改善而成。SBR加工工艺早于1914年即科学研究开发设计取得成功，但因为人力实际操作管理方法太繁琐、检测方式落伍及机械过滤器易阻塞等难题而无法在大中型污水处理站中应用推广。SBR加工工艺曾被广泛认为适用小规模纳税人。进到六十年代后，全自动控制系统和监测系统拥有迅猛发展，新式不阻塞的蒸发式冷凝器也研制，为普遍选用间歇性解决法造就了标准。1968年加拿大的新南威尔士高校与英国ABJ企业联合开发了“选用间歇性管式反应器管理体系的持续渗水，周期时间排水管道，廷时水解酸化池好氧活性污泥法加工工艺”。1986年英国国家环保部宣布认可CCAS加工工艺归属于创新替代技术性(I/A)，变成现阶段的电脑控制的微生物除磷、脱氮工艺处理。

CCAS加工工艺对废水预备处理规定不高，只设空隙15mm的格栅除污机和沉淀池。微生物解决关键是CCAS反映池，除磷、脱氮、溶解有机化合物及悬浮固体等作用均在该池中进行，出水出水可达到环保标准。

经预备处理的废水接连不断地进到反映池COD被活性污泥法微生物菌种吸附，并一起从主、预反映区隔断墙下边的孔洞以低水流量(0.03-0.05m/min)进到反映区。在主反映区域内按照“水解酸化池(Aeration)、闲置不用(Idle)、沉淀(Settle)、排水管道(Decant)”程序流程周期时间运作，使废水在“好氧-氧气不足”的不断中进行去碳、脱氮，与在“好氧-厌氧发酵”的不断中进行除磷。各全过程的历经和相对机器设备的运作均按事前定编，并可调节的程序流程，由电子计算机集中化自动化控制。