

中性炉衬材料供应商 昌旭耐材 河南中性炉衬材料

产品名称	中性炉衬材料供应商 昌旭耐材 河南中性炉衬材料
公司名称	安阳市昌旭耐材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市龙安区龙泉工业园
联系电话	15237280088 15237280088

产品详情

物料检查、准备

打炉所用物料：坩锅、耐火石棉布、炉衬干打料、玻璃水、透气砖等；

根据不同炉型按照附录表1和表2中的尺寸和数量准备坩锅和其它各种物料；

坩锅要求椭圆度符合附录表1的要求，河南中性炉衬材料，外表面不得有较大的凸起，应具有大量的透气孔，坩锅应在清理完外表面的铁锈后使用；

干打料的包装使用前不得破损，不得受潮；

检查干打料中是否存在小铁块等磁性物质、是否含有大量杂质;若有，应及时向领导汇报情况，并在处理后使用或不用，严禁磁性物质及大量夹杂物带入炉衬料中；

透气砖安装前检查是否透气，是否存在破损等影响使用的不安全因素，要求透气砖完整无缺陷，透气管采用不锈钢制作。

中频炉捣打料按施工方式分为干打料和湿打料，二者主要有以下区别：

一、干打料施工时靠高频振动使物料流动排气，从而获得比较致密的炉衬；湿打料加水拌匀后用风枪捣打排气从而获得致密的炉衬。

二、干打料施工后胎模在烤炉过程中随废钢一起熔化，湿打料胎模可以脱模反复使用。

三、干打料一般适用于容积比较大的炉子，湿打料一般适用于小型中频炉。

底部、侧壁倾斜部的烧损或损伤的修补炉底部的修补可用加入与新筑炉同量硼酸并混合均匀的中频炉耐火材料捣固。侧壁倾斜部的修补则需装入外径比炉径小5060 mm、高度比损伤部高出100 mm左右的型模。用振动器捣固，中性炉衬材料供应商，每层捣实厚度为2030 mm，捣层划毛后再捣上层，直至比型模高出10 mm，中性炉衬材料价格，再将上平面修成定斜度。

中频炉炉龄受多种因素影响，中性炉衬材料批发厂家，其中炉衬的维护是重要的环节之，大家按照以上方法对中频炉炉衬进行修补，将对提高炉龄起到至关重要的作用，做到科学有维护中频炉。

中性炉衬材料供应商-昌旭耐材-

河南中性炉衬材料由安阳市昌旭耐材有限公司提供。安阳市昌旭耐材有限公司是河南 安阳,铁合金及制品的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在昌旭耐材领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创昌旭耐材更加美好的未来。