

# 二手医疗设备回收 彩超回收 心电监护仪回收

产品名称	二手医疗设备回收 彩超回收 心电监护仪回收
公司名称	四川仁安医疗设备维修有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:不限 型号:4545 产地:深圳
公司地址	四川省成都市锦江区经天一街37号5栋1层17号（注册地址）
联系电话	15215095802

## 产品详情

[球管常见故障](#)如下：

(1) 扫描间室温过热，引起球管散热不畅，导致系统停机，扫描间的温度一定要控制在22 左右。

(2) 循环冷却油里有小气泡，引起伪影。

(3)

对于有大小焦点的不出线球管，尝试更换焦点，如果另一焦点能够正常曝光，则说明该焦点可能损坏。

(4) 球管灯丝开路：表现为有高压，但无管电流或电流出现较大波动，机器可能会有报错。测试方法：在不接通高压的情况下，先测量灯丝电压，如果正常，则关机断电，直接从高压电缆头处测量灯丝冷态电阻，电阻值应在2 以下。需要注意的是：有时灯丝处于半开路状态，容易引起误判，需多次测量才可定论。

(5) 球管阳极不转或转速低于额定值：表现为CT机扫描起始即出现旋转阳极错误，其原因主要有两个方面，一是旋转阳极轴承磨损或靶面碎屑过多，二是定子线圈开路或匝间短路。在阳极转子加速时出现不正常的旋转噪声等，通过测量比对定子线圈电阻，即可判断。如果不能确定，给定子通电，观察转子启动—运转—断电—静止过程中，计时应大于20min，若明显小于20min则有异常。

(6) 管套内高压打火，系统提示过载错误。球管在工作状态时，内部温度很高(瞬间达到3000 以上)，管套内油会热胀冷缩。连续曝光时，球管内气囊张开，冷却时气囊收回，以保持管套内合适的油压。如果油路密封件老化或弹性失效，空气就会进入，形成气泡，气泡较小时会听见球管内“啪啪”的打火声；气泡较大时，会在启动高压瞬间报过载错误，一般通过仔细观察球管窗口即可确定。

(7) 管芯内部打火：管芯真空度下降，或因外壳在高温油压下出现裂纹均会引起剧烈过载。常见现象是启动瞬间即提示过载，严重时会使高压供电回路跳闸。

## 故障实例

### 故障一

故障现象：CT机图像出现环状、条状、污点状伪影。

故障分析及解决：按照一般系统校准的方法，进入service，做autocalibration，图像几乎没有任何改变。检查DAS系统，一切正常。进入Service\_Diagnostics\_performofflineairscan，扫描条件选轴扫、140kV、60MA、43视野。然后进行扫描分析菜单中的PlotVVc，选择有伪影覆盖的相应通道，经过系统处理得到相应通道的平面图以及相应通道的扫描数据图。从平面图上可看到白色条纹，从扫描数据图上可看到数据超出正常值，这表明该球管内高压油有气泡。换球管或重新对球管抽真空。

### 故障二

故障现象：不能扫描，系统报40-1016H，XG错误。

故障分析及解决：根据系统提示，此故障是由于旋转阳极定子启动绕组和运转绕组之间相移不正确引起的，即电路不能正常加载驱动电压到定子。先检测ROTOR板的输出，测量白绿线之间、黑白线之间的电压，在系统给出命令后，启动电压和运转电压都有200V左右的交流输出，说明板子基本正常。测量启动电容正常，测量启动绕组为20 $\Omega$ ，运转绕组为18 $\Omega$ ，不正常，可能存在短路现象，加电于黑白或绿白接线端子之间，比较转子由运转稳定到断电静止时间只有5min左右，由此确认定子短路。更换球管后故障排除。

温馨提示：如果发现整机在使用到接近球管的理论寿命时，就应该考虑到可能由球管原因引起的机器故障。若无法判断是球管还是电路原因，可在充分检查周围电路，确认正常后，然后将维修思路集中到球管上来，本着先易后难、从简单到复杂的原则，逐步检测排除，直至查明原因。

随着经济的发展，球管的出现为医学诊断的提高提供了较大的帮助。球管在使用过程中无法避免的会出现各种故障，因此维修人员必须掌握维修要点，以确保球管系统的正常运行。但需注意的是当球管出现了故障，大家判断自己无法修复时，尽量不要随意拆解设备，可以找[专业的维修公司](#)进行处理！