

医疗器械维保 CT维修保养 球管维修 球管供应

产品名称	医疗器械维保 CT维修保养 球管维修 球管供应
公司名称	四川仁安医疗设备维修有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	四川省成都市锦江区经天一街37号5栋1层17号（注册地址）
联系电话	15215095802

产品详情

CT装置是由X线、电子计算机、自动控制部分等组成。是一种先进、精密的大型医疗设备，它给医学影像诊断学注入了新的生命。

CT装置的维护不同于一般小型医疗设备，它严格要求定期的检修及校对，而绝不能发生故障后再[检修](#)

。所以每月至少要有时间作为专门检修日。其次，操作人员必须坚持记录运行日记，包括每天开机时间，停机时间、图像成像情况、异常现象等。维修时记录维修记录，包括日常检修记录和故障排除记录，主要记录重点是：故障现象、分析判断、检修过程、故障原因是排除方法，以及停机时间，以此作为机器运行档案。CT机对电源供应、环境温度、湿度、防止净化等均有较高的要求，这些因素的好坏，是关系到机器寿命的重要因素。下面就具体给大家讲一下CT机日常如何保养维护。

1.稳定电源

CT机的电源要用专用线、专用变压器，避免与电源电压变化大的负载共用，以防发停电给机器带来不可估量的损害。CT机中的磁盘驱动系统，对电源频率十分敏感，当电源频率波动超大时，转速便会下降，造成读写数据的错误，严重时将使速度保护而停止工作。由于机器的保护系统较多，所以电源电压的高忽低都会使机器处在保护状态下。无法正常工作。

2.环境温度、湿度

(1) 恒温恒湿：CT机对环境温度、湿度的要求，特别是计算机房的要求是有严格规定：温度要保持在18 - 22摄氏温度，温度控制在60%左右，但不超过70%为宜，湿度过小，会导致某些材料及结构的几何变形和性能变化，特别是磁盘机，湿度过小会导致盘面变形，过大又会使磁胶变质，磁层脱落，影响其使用寿命。因此，作为一名CT工作人员，一定要懂得正确、合理控制温度、湿度。

(2) 防潮保干：CT机位于过高湿度时，空气中的水份因达临界温度即凝结并附着于电气无件上，导致电气性能改变，一旦精密机械表面因长期受潮而生锈会降低精密度，甚至引起X线高压放电或击穿。

3.防尘净化

防尘是电气设备的共同要求。由于静电感应可使灰尘附着于器件表面，影响散热而改变电气设备性能。CT机对防尘要求更高，例如：磁盘机是CT装置中贮存操作软件和图象数据的大容量贮存设备，每个盘片存放较多信息，贮存密度也较高。磁盘读写工作时，盘片较高速度旋转，磁头与盘面只保持几个间隙。当磁盘或磁头附着灰尘时，不但会影响正常读写信息，而且可能发生盘面与磁头磨擦，导致盘面划伤，损坏磁头。因引，CT机必须要有一个良好的清洁环境，并经常保持清洁。严格防尘，以防污染。庞大而复杂的CT装置，有许多原因可引起机器故障，但主要的因素有主客观两方面：

(1) 主观因素：CT机中设有严密的自动保护系统，从理论上讲，不会由于错误操作而产生故障，但实际上往往一些严重的操作不当也会造成故障，较常见的是：不按计算机或磁盘机的正常开停机程序操作；频繁地快速开停机；过重地敲击键盘、按钮、开关；插入软盘、装卸磁带和更换磁盘不当；X线球管未经预热或更换新球管后未经训管直接加高压等。

(2) 客观因素：CT机常使用阵列处理，大容量磁盘机和先进的检测器等，而这些设备对环境有相当高的要求，因此，一个可靠的、性能良好的空调设备常常可以避免许多不必要故障，相反，大范围的或频繁的温度、湿度变化，是产生故障的重要原因之一。空气中过多的灰尘对磁盘机有严重的威胁，甚至造成损坏。同时，也对插极极易形成氧化，进而导致接触不良。一个恒温、恒湿的净化环境是保证设备正常运转的必要条件；电源电压和频率的不稳定，是导致CT故障的又一个重要因素，它常常导致机器不能正常工作。突然停电对CT各部件都会产生重要影响，尽管计算机中一般均有停电保护，但对某些设备均有一定的正常运行程序。突然停电将很可能划伤磁盘或破坏软件等。

CT机这一复杂、精密的医疗设备，由于使用不当或机件耗损发生一些故障，是难免现象，机器在长期的运转中，会出现磨损、消耗和性能减退等，从而引起局部或全部电路发生故障，影响正常使用，故障大多由不同的形式表现出来，这就要我们必须熟悉设备正常工作进行的一切情况，一旦出现异常，便能迅速作出判断，及时处理故障，提高工作效率。

温馨提示您：医疗设备的维修和保养不是一件简单的事情，大家可以找专业的保养公司进行维护，他们会上门为您服务。让专业的人做专业的事情，自己也会比较放心。

