

# 微乳化液YK—102A

产品名称	微乳化液YK—102A
公司名称	淄博德逸润滑科技有限公司
价格	.00/桶
规格参数	品牌:逸克 型号:100#~~~680# 产地:山东
公司地址	张店区杏园东路58号
联系电话	18006439129

## 产品详情

微乳化液YK—102A

### 一、主要效益：

先进的水溶性技术，可有效延长刀具的使用寿命，为设备提供出色的保护

具有卓越的清洗功能，强力去除机床表面污垢，使机床始终干净整洁，工件表面光洁

在严苛的运行条件下表现卓越，润滑、防锈性能好，工件表面光洁度高，防锈期长

### 二、

有效延长刀具使用寿命

更低的挥发度和雾化度、更少带出液体

更长的工作寿命

### 三、产品特点

本产品为棕红色液体，由精制油配以国际上合成油，添加高PB值水性极压剂、乳化剂、防锈缓蚀剂、防氧防霉剂等多种助剂，经精湛工艺配制而成。

- 优异的润滑性，与一般微乳化液、半合成切削液相比，能明显降低工件粗糙度，延长刀具使用寿命；
- 良好的冷却性和清洗性，可使刀具和工件表面迅速冷却，提高加工速度，能有效除掉切屑，磨屑、铁粉、油污、沙粒；
- 水性防锈剂，油性防锈剂联合防锈，有效防止设备及工件生锈；
- 优异的微乳化效果，乳化安定性好，良好的半透明度；
- 易于观察工件及切削运动状况
- 不含亚硝酸盐等有害物质，无不良的刺激性气味，属于环境友好型产品；
- 高强的抗生物分解能力，使用寿命为普通乳化油的4-6倍，不易腐败变质，稳定效果好。

#### 四、适用范围：

适用于铸、铁碳钢黑色金属、不锈钢、合金钢、铜铝有色金属等多种金属切削类加工的润滑冷却工艺；

适用磨、车、铣、钻、攻丝等各类场合切削润滑；

适用于普通机床，数控机床，多功能组合机床，加工中心及其他集中循环冷却润滑系统；

属通用型、半合成微乳化液。

#### 五、使用方法：

用水稀释1:15-20倍使用。将原液缓慢加入水中，充分搅拌均匀；加入本品越多，功能越强。