

# 微乳化液铜铝合金的车削铣削钻孔铰孔攻丝等中重负荷切削加工铸

产品名称	微乳化液铜铝合金的车削铣削钻孔铰孔攻丝等中重负荷切削加工铸
公司名称	淄博德逸润滑科技有限公司
价格	.00/桶
规格参数	品牌:逸克 型号:100#~~~680# 产地:山东
公司地址	张店区杏园东路58号
联系电话	18006439129

## 产品详情

微乳化液YK-101A

### 一、主要效益：

以高质量的基础油和高性能的进口添加剂精确调配而成，有利于节约生产成本和提高生产效率

严苛的运行条件下表现出卓越的机械加工性能

具有低异味，良好的防雾技术，有效改善工作环境

### 二、

卓越的机械加工性能

可延长机床使用寿命

提高表面精度

### 三、产品特点

1.YK—101A是YK—101的升级产品，较之TYD—101有效成分更多，润滑和防锈等性能更好。原材料配置高端，合成技术先进，技术含量高，对机床有良好的保护功能。

2.产品使用范围广泛，不仅适用于数控机床加工铝件，同时还可以用在各类机械加工机床上并且适用于

各种材质，价位相对较低，适用于各种加工户。

3.产品属于微乳化液，比起传统的乳化液性能有了极大的提高，解决了传统乳化液容易发臭，视线不佳等各类问题。具有的润滑性能，使加工零件更精密、光洁度更高，同时保护刀具可以有效的防止粘刀，增长刀具的使用寿命。

4.抗氧化性和热稳定性卓越，由于是微乳含油量低，不产生油雾不容易腐败，使工作环境更好，使用周期更长，产品生物稳定性。

5.粘度适中，同时具有较高的冲刷、排屑和清洗性能，使加工区域更清洁，零件后续处理更简单，解决了表面处理过程中含油工作液不容易清洗的难题，既节省了人力物力，又使工件表面处理后更漂亮。

6.低发泡沫性能和良好的消泡功能，可用于中央冷却系统。

#### 四、适用范围：

适用于铜、铝合金的车削、铣削、钻孔、铰孔、攻丝等中重负荷切削加工，也可用于铸铁、易削钢、碳钢等黑色金属的中低负荷加工。

#### 五、使用方法：

用自来水或蒸馏水稀释到1:15-20使用（根据加工材质及加工工艺选择浓度）