

出售精工产二手生物发酵罐 二手15L-150L-1500L并联发酵罐

产品名称	出售精工产二手生物发酵罐 二手15L-150L-1500L并联发酵罐
公司名称	梁山治平二手设备购销部
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:15L-150L-150 操控:自动
公司地址	梁山县拳铺镇
联系电话	18266878806

产品详情

出售精工产二手生物发酵罐 二手15L-150L-1500L并联发酵罐

发酵设备一般用作工业生产上开展生物发酵的机器设备。关键构架一般是不锈钢板材做成的圆桶款式，他的容量在1米—百余m。在设计方案和生产加工中必须留意结构严密有效。可以承受蒸气杀菌、需有一定实际操作延展性、为尽量减少盲区内部配件尽量避免、原材料与动能传送特性强，而且能够开展一定调整便于于清理、降低环境污染，合适用于不同产品的生产制造及其降低卡路里消耗。

一、杀菌实际操作

1. 关掉全部供水管道路及气体管道。打开蒸汽管道路闸阀。另外稍打开发酵设备筒夹的排气阀门，排污筒夹剩水。
2. 打开发酵设备拌和电动机，转速比至200rpm，使发酵液遇热匀称。当温度升至95 之上时，就可以终止拌和。随后待温度升到121 （罐压在0.1~0.12Mpa）时就可以记时刚开始。
3. 当记时刚开始后，发酵时间一般为20-30分钟。在这里时间内要确保温度不少于120 。另外可开展空气过滤网及气体管路的杀菌。
4. 空气过滤网及气体管路的杀菌：稍开过滤装置的放水阀门，及气体管路的隔膜阀，确保气体管路的蒸气杀菌。但不可以开的很大，以防蒸气很多进到罐里，而稀释液培养液。
5. 进料、取样阀的蒸汽安全阀门及出入口阀稍开，确保该管道杀菌。在发酵设备的盖上的打疫苗口，一样必须放气，使其做到杀菌规定。
6. 当隔热保温完毕时，先要把气体管道中的隔膜阀关掉。把空气过滤网放水阀关掉，及其关掉取样阀出入口闸阀和打疫苗口螺丝帽。随后再关掉各界蒸汽安全阀门。

7. 开启冷却循环水闸阀及放水阀门，另外开启空气流量计和气体放空阀门，把空气过滤网烘干。这时务必留意罐压的转变。肯定不可以让罐放低于0.02Mpa。及当罐压做到0.05Mpa时，马上将气体管道开启，确保发酵设备的罐压在0.05Mpa上下。

8. 当温度降至95 时，就可以开启拌和。当温度小于50 后，就可以选择全自动温度控制情况，使培养液做到打疫苗温度，杀菌全过程自即日起完毕。

二、发酵全过程的实际操作

1. 打疫苗：接种方法可选用火苗打疫苗法或气体压力打疫苗法。

(1) 火苗打疫苗法：在打疫苗口用乙醇火圈消毒杀菌，随后开启打疫苗口盖，快速将打疫苗液倒进罐里，在把盖扭紧。

(2) 差压法：在杀菌前放进垫圈，打疫苗时把打疫苗口盖开启，先倒进一定量的医用酒精消毒。待一会儿后把种液瓶的针管插进打疫苗口的垫圈。运用罐里工作压力和种液瓶里的压差，将种液导入罐里，扭紧外盖。

2. 罐压

发酵全过程中须手动式操纵发酵设备罐压，即用出入口阀操纵罐里工作压力。调整气体总流量的，须另外调整出入口阀，应维持罐里工作压力稳定超过0.03Mpa。

3. 溶氧（DO）的精确测量和操纵

(1) 溶氧的校准：在打疫苗前，在稳定的发酵温度下，将转速比及气量开到值时的溶氧DO值。

(2) 发酵全过程的溶氧DO精确测量和操纵：DO的操纵可选用调整气体总流量和调整转速比来做到。非常简单是转速比和溶解氧的关系操纵。次之则务必另外调整进供气量（手动式）操纵。有时候必须进入氧气（如在一些基因工程技术菌的密度高的塑造中）才可以做到规定的DO值。

4. pH 的精确测量与操纵

(1) pH值的校准：在杀菌前解决PH电极开展PH值的校准。

(2) 在发酵全过程中PH值的操纵应用隔膜泵的加酸加碱来做到的，酸瓶或碱瓶须先在灭菌锅中杀菌。

出售精工产二手生物发酵罐 二手15L-150L-1500L并联发酵罐