

上海油封厂家 O型圈厂家 上海定做密封件 O型圈标准尺寸表

产品名称	上海油封厂家 O型圈厂家 上海定做密封件 O型圈标准尺寸表
公司名称	上海曙波实业有限公司
价格	10.00/个
规格参数	品牌:曙波 型号:密封件 产地:台湾
公司地址	上海市松江区荣乐中路89号
联系电话	15316129357

产品详情

上海油封厂家 O型圈厂家 上海定做密封件 O型圈标准尺寸表

曙波实业有限公司是集开发、制造、销售于一体的密封件专业化生产厂家

。主要生产和销售国内外密封元件。油封标准：材料：油封的工作范围与油封使用的材料有关：：丁腈橡胶(nbr)、丙烯酸酯橡胶(acm)、氟橡胶(fpm)、硅橡胶(mvq)

材料为丁腈橡胶（NBR）时为-40~120，亚力克橡胶（ACM）-30~180，氟橡胶（FPM）-25~300。材料硬度：70（SHA）骨架油封结构有三部份组成：油封体，加强骨架和自紧螺旋弹簧。1、温度：温度是影响油封选型的重要因素之一，当环境最高温度在120度以内时，可以使用丁腈胶（NBR材质），当环境最高温度在120度-180度之间可以使用硅胶材质（SIL），当环境最高温度在180度-250度之间可以选择氟胶材质（FKM）2、压力：压力是对油封唇口产生冲力大小的重要参数，当压力小于0.03Mpa，即0.3KG时，可以选择普通TC型油封，当压力大约0.03Mpa小于1Mpa时可以选择高压油封，而当压力大约1Mpa时需要选择超高压油封，当时成本也会随着油封压力的增长而增高。3、转速：转速也是影响油封寿命的重要因素，当转速小于1500转时选择NBR材质，当转速在1500-2500之间选择普通氟胶油封，当转速高于2500转时需要选择特殊型氟胶油封（一般豆浆机、真空泵的转速都要达到10000-20000转）。

O型圈标准：O型圈标准：O形圈的标准主要有国标GB 1235-76，国标GB3452.1-92;日标P TYPE，G TYPE，S TYPE，SS/V TYPE，F TYPE;美标AS568，英标系列;欧标系列

O型圈技术要求包括外观要求、尺寸要求和材料物理性能要求。外观要求符合GB/T3452.2-2007

材料要求符合HG/T2579-2008 尺寸要求符合GB/T3452.1-2005