

热镀锌护栏 荣亨金属公司 热镀锌护栏多少钱

产品名称	热镀锌护栏 荣亨金属公司 热镀锌护栏多少钱
公司名称	临朐县荣亨金属制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县寺头吕匣工业园
联系电话	18606363220

产品详情

热镀锌护栏表面漏锌的原因:

- 1.加强热镀锌的前期处理，尽量缩短工序的停留时间
- 2.保证助镀剂的质量浓度和合理配比，热镀锌护栏，防止助镀剂的过热烧损
- 3.锌液中含铝含量控制在0.05%以下，建议采用5-10%的铝含量中间合金，热镀锌护栏多少钱，不直接使用纯铝锭即可
- 4.对容易造成热镀锌漏镀的地方可预先涂抹高浓度溶剂.保持工件入口的热镀锌锌液表面的清洁、并防止铝含量富集
- 5.清除焊渣及焊渣飞溅物，并避免高碳钢过酸洗

热镀锌护栏高温、雨季施工措施 技术准备

- 1.施工前提前掌握天气变化，考虑雨期高温季节对施工的影响，编制雨季临时施工方案。进行针对性的安全检查和交底。
- 2.安排专人进行qi温观测并记录，收听当地天气预报，及时了解当地天气情况，防止大雨、高温xi击，积极采取措施。

材料准备

- 1.雨季高温季节施工期间施工方必须准备雨鞋、雨裤、雨衣、塑料布、彩条布及消防灭火器等材料
- 2.原材料存放场地保持地面干燥，周围有排水措施。

热镀锌护栏制作工艺技术要求：

- (1)、所有构件下料应保证准确，构件长度允许偏差为1mm。构件下料前必须检查是否平直，否则必须矫直。
- (2)、焊接时焊条或焊丝应选用适合于所焊接的材料的品种，且应有出厂合格证。
- (3)焊接时构件之间的焊点应牢固，热镀锌护栏价格，焊缝应饱满，焊缝表面的焊波应均匀，不得有咬边、未焊满、裂纹、渣滓、焊瘤、烧穿、电弧擦伤、弧坑和针状产气孔等缺陷，焊接区不得有飞溅物.如有漏焊，必须先清除焊渣后再进行补充焊接。

工艺流程

后加理件法：安装预埋件—放线—安装立柱—扶手与认柱连接(针对木扶手工程)。

热镀锌护栏是以冷弯后的波形板为基体材料，在其内外表面上附着热镀锌层，热镀锌护栏用途，使其与基体牢固结合而且长期稳定的产品。热镀锌钢护栏的基体材料是碳素结构钢，其力学性能及化学成分指标不低于GB/T700-1988的Q235牌号钢的要求，因此它具有良好的机械性能和耐冲击性；表面锌层是用0#或1#锌锭，采用热镀锌的方式使其与基体牢固地结合在一起。

热镀锌护栏-荣亨金属公司-热镀锌护栏多少钱由临朐县荣亨金属制品厂提供。临朐县荣亨金属制品厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！