注塑级ABS 日本UMG TM-35 库存现货

产品名称	注塑级ABS 日本UMG TM-35 库存现货
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:ABS 产地:日本UMG 证书齐全 规格:25KG/包
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

ABS 日本UMG TM-35 塑胶原料 ABS性能:

塑料ABS树脂是目前产量,应用泛的聚合物目前产量,其综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理。有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。流动性比HIPS差一点,比PMMA、PC等好,柔韧性好。适于制作一般机械零件,减磨耐磨零件,传动零件和电讯零件.成型性能:无定形料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时.宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为>270度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽.耐热塑件,模温宜取60-80度.如需解决夹水纹,需提高材料的流动性,采取高料温、高模温,或者改变入水位等方法。如成形耐热级或阻燃级材料,生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物,导致模具表面发亮,需对模具及时进行清理,同时模具表面需增加排气位置。冷却速度快,模具浇注系统应以粗,短为原则,宜设冷料穴,浇口宜取大,如:直接浇口,圆盘浇口或扇形浇口等,但应防止内应力增大,必要时可采用调整式浇口。模具宜加热,应选用耐磨钢。料温对塑件质量影响较大,料温过低会造成缺料,表面无光泽,银丝紊乱料温过高易溢边,出现银丝暗条,塑件变色起泡。模温对塑

件质量影响很大,模温低时收缩率,伸长率,抗冲击强度大,抗弯,抗压,抗张强度低。 模温超过120度时,塑件冷却慢,易变形粘模,脱模困难,成型周期长。成型收缩率小, 易发生熔融开裂,产生应力集中,故成型时应严格控制成型条件,成型后塑件宜退火处理 。ABS熔融温度高,粘度高,对剪切作用不敏感,对大于200克的塑件,应采用螺杆式注 射机,喷嘴应加热,宜用开畅式延伸式喷嘴,注塑速度中高速。ABS根据冲击强度可分为 :超高抗冲型、高抗冲击型、中抗冲型等品种;ABS根据成型加工工艺的差异,又可分为 :注射、挤出、压延、真空、吹塑等品种;ABS依据用途和性能的特点,可分为:通用级 、耐热级、电镀级、阻燃级、透明级、抗静电、挤出板材级、管材级等品种。用途ABS树 脂的应用领域是汽车、电子电器和建材。汽车领域的使用包括汽车仪表板、车身外板、内 装饰板、方向盘、隔音板、门锁、保险杠、通风管等很多部件。在电器方面则广泛应用于 电冰箱、电视机、洗衣机、空调器、计算机、复印机等电子电器中。建材方面,ABS管材 、ABS卫生洁具、ABS装饰板广泛应用于建材工业。此外ABS还广泛的应用于包装、家具 、体育和娱乐用品、机械和仪表工业中。ABS树脂广泛应用于汽车工业.电器仪表工业和机 械工业中、常作齿轮、汽车配件、挡泥板、扶手、冰箱内衬、叶片、轴承、把手、管道、接头、仪表壳、仪表 板,盆安全帽等:在家用电器和家用电子设备的应用前景更广阔,如电视机,收录机,冰箱,冷柜, 洗衣机,空调机,吸尘器和各种小家点器材:日用品有鞋,包,各种旅游箱,办公设备,玩具及各种 容器等.低发泡的ABS能代替木材.适合作建材.家具和家庭用品.

由于ABS具有综合的良好性能以及良好的成型加工性,其应用领域如下:1、汽车产业汽车产业中有众多零件是用ABS或ABS合金制造的,如上海的桑塔纳轿车,每辆车用ABS11kg,位列汽车中所用塑料第三。在其它车辆中,ABS的使用量也颇惊人。2000年我国就汽车用ABS的量就达到3.5万吨。轿车中主要零部件使用ABS的如仪表板用PC/ABS作骨架,表面再复以PVC/ABS制成的薄膜。此外,车内装饰件大量使用了ABS,如手套箱、杂物箱总成是用耐热ABS制成,门槛上下饰件、水箱面罩用ABS制成,另外还有很多零件采用ABS为原料。2、办公室机器由于ABS有高的光泽和易成型性,办公室设备机器需要有漂亮的外观,有良好的手感,如电话机外壳、存储器外壳以及计算机、传真机、复印机中都大量使用了ABS制作的零件。3、家用电器由于ABS有高的光泽和易成型性,所以在家电和小家电中更有着广泛的市场,如家用传真机、音响、VCD中也大量选用ABS为原料,吸尘器中也使用了很多ABS制作的零件,厨房用具也大量使用了ABS制作的零件。塑料ABS的主体是丙烯腈、丁二烯和苯乙烯的共混物或三元共聚物,是一种坚韧而有刚性的热塑性塑料。苯乙

烯使ABS有良好的模塑性、光泽和刚性;丙烯腈使ABS有良好的耐热、耐化学腐蚀性和表面硬度;丁二烯使ABS有良好的抗冲击强度和低温回弹性。三种组分的比例不同,其性能也随之变化。