# 甘肃钢三柱暖气片优缺点技术要求

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 甘肃钢三柱暖气片优缺点技术要求 |
| 公司名称 | 河北冀明昊暖通设备有限公司衡水市冀州区分公司 |
| 价格 | 17.00/片 |
| 规格参数 | 规格参数:300mm-1800mm<br>表面处理:静电喷涂<br>安装方式:落地或挂墙 |
| 公司地址 | 河北省衡水市冀州区 |
| 联系电话 | 0318-8636713 13165550371 |

# 产品详情

暖气片生锈，主要是暖气片内壁或外表和空气中的氧气发生化学反应，暖气片被氧化。氧化后，材质变得很不稳定，氧化部分很容易出现砂眼，过不了多久就会漏水，暖气片寿命也宣告终止。当暖气片存在如下隐患时，最容易生锈。

1. 暖气片外表漆面喷涂较差，如果喷漆附着力不够，在脱落后，管壁露在外面，就容易被氧化生锈。如果喷漆的光滑度不够，或者一边薄一边厚，漆面就容易爆裂，管壁容易被氧化生锈。所以在暖气片生产中，喷漆是一项重要的工艺，采用进口阿克苏塑粉，利用瑞士金马枪设备进行喷涂，保证暖气片在经过多年使用后漆面依旧光洁如新。

2. 暖气片的内壁防腐能力，几乎决定了暖气片的寿命。内壁经常和水接触，尤其是对于钢制材质暖气片来说，内防腐尤为重要。防腐做得过薄或有死角，都会导致暖气片内壁直接被腐蚀。所以溢流式带压灌装防腐成为防腐工艺上的主流，360无死角，保证防腐的精细。

3. 暖气片生锈早晚，也和材质有关。传统的铸铁暖气片最容易生锈，其次是钢制材质，铜铝复合材质的

防腐能力比较强，铜管始终比较稳定，更无须做内防腐。而有些小作坊利用二次回收的就暖气片，经过酸洗磷化让锈脱落后，再进行打磨制造。二次回收的暖气片虽然经过除锈，但管壁被多次打磨酸洗后会变薄，而且也会容易生锈。

4. 暖气片使用年限比较长，内壁难免会被腐蚀后脱落。即便是暖气片没有发生漏水，内部支管也会被污垢和脱落的内壁堵塞，造成水流不畅，影响暖气片的散热。

暖气片生锈，会有三大影响：一个是腐蚀暖气片，使其壁厚更薄，或者导致砂眼漏水，减少使用年限；一个是使其散热不好；还会导致其堵塞，使其水循环不好。

而暖气片除锈要根据不同材质作处理，铸铁暖气片除锈可以用传统的方法用钢丝在里面刷，然后用水冲洗，或者使用铸铁专用的除锈剂，使其在暖气片里面反应后，再用水冲洗。而对于现在生产的铸铁暖气片需要采用喷砂工艺，利用高速砂流的冲击作用清理和粗化暖气片表面的过程。

对于钢制暖气片和铝制暖气片这两种材质比较传统的除锈方法是通过弱酸酸洗磷化使其锈脱落，然后用弱碱中和下暖气片里面的弱酸，最后用水冲洗干净，这种方法比较复杂，量的比例配不好的话，可能会对暖气片造成一定损伤。目前，市场上有一种专业给暖气片除锈的除锈剂，除锈清洗效果好，且不会给暖气片带来损失。