

中山空调翅片模具 土田精密模具诚信推荐 空调翅片模具加工

产品名称	中山空调翅片模具 土田精密模具诚信推荐 空调翅片模具加工
公司名称	东莞市土田精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区第五工业区福寿街4号一 楼102
联系电话	13602329827

产品详情

翅片模具属于一种连续冲压模具，将铝带铜带不锈钢等冲压成各种形状的翅片模具，所生产的产品多用于制冷散热行业。

目前国内模具纵切和压花采用两个子模单独成型，在生产平片片形时，压花上模属于不工作状态，在生产压花片形时，采用手工调节方式，不仅浪费时间而且对操作人员具有一定的专业要求。正常熟练操作人员更换一次片形，大概需要40分钟左右。

一种空调翅片模具纵切切开和压花成形快速调节结构的制作方法目的：

本实用新型提供空调翅片模具纵切切开和压花成形快速调节结构，通过气缸来调节纵切各状态间的切换，空调翅片模具费用，实现智能化生产，空调翅片模具厂，提高生产效率，还可以减少人员的工作，避免人力的浪费，提高生产效率。

所述气缸连接轴由三个圆柱体一体成型，且穿过中心线的垂直截面为“工”字形结构，所述连接块为“凹”字形结构，且凹槽口为弧形结构，与气缸连接轴的中间圆柱体配合连接。

有益效果：本实用新型提供空调翅片模具纵切切开和压花成形快速调节结构，结构简单，且模具调整易操作，空调翅片模具加工，只需提前设置后切换程序，即可快速切换，实现智能化生产，提高生产效率，还可以减产人员的工作，避免人力的浪费，而且对操作人员没有专业技能要求。

管翅铝箔式换热器是空调行业中常用的换热器，但是由于铝箔翅片厚度为1mm，孔径为7.3mm，U型管孔径为7.0mm，在换热器生产过程中翅片和U型管会产生变形等缺陷，中山空调翅片模具，使得翅片穿插铜管的自动化难度非常高，现在为人工穿管。本文围绕铝箔翅片穿插铜管的工艺特点，研究铝箔翅片孔和U型铜管的穿插装配问题，为翅片穿插铜管的自动化提出了可行性方案，对于实现我国空调行业换热器的自动化生产有十分重要的理论价值，对于提高我国空调行业的竞争力，实现空调行业从劳动密集型向技术密集型的产业结构调整有重要意义。

中山空调翅片模具-土田精密模具诚信推荐-空调翅片模具加工由东莞市土田精密模具有限公司提供。东莞市土田精密模具有限公司是从事“坐标磨床”，“JG坐标磨”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：彭先生。