

湖州连续铝水箱散热片钎焊炉生产线 小型网带式电器元件钎焊炉

产品名称	湖州连续铝水箱散热片钎焊炉生产线 小型网带式电器元件钎焊炉
公司名称	长兴永成工业炉有限公司
价格	190000.00/台
规格参数	品牌:长兴永成 产地:浙江湖州长兴 作用:铜铝钎焊
公司地址	浙江省湖州市长兴县林城镇桥南开发区
联系电话	86-05726871666/6870866/6087396 15957232989

产品详情

连续网带式钎焊炉

性质：连续式钎焊炉是以氨分解设备分解出h₂再经纯化后的氢氮混合气作保护气氛的作用下连续式钎焊和光亮退火的设备

用途：铁基工件、铜基工件、不锈钢工件，汽车、柴油机、航空、航天、空调制冷、燃气热水器、电子、微波磁控管等行业的不锈钢、碳钢、黄铜、紫铜、陶瓷等零件的钎焊和其它光亮热处理。的连续钎焊和光亮处理。

湖州连续铝钎焊炉生产线 小型网带式电器元件钎焊炉 铝水箱散热器钎焊烧结炉构成：进料段、预热段、加热炉体、冷却段、出料段、电气控制系统及氨分解炉

工作原理：工件通过不锈钢网带传动，工件放置在网带上面，从预热段进口处进入,通过网带传输，经预热、加热（钎料熔化）、冷却。从冷却段出料的工件在马弗内始终有纯h₂体保护，由于h₂的还原性，使产品表面光亮，不氧化。工件焊接是通过对工件的加热，使填充材料（钎料）熔化，利用毛细作用使液态钎料填充母材之间的间隙，经冷却之后达到焊接目的。手工上料 网带传动 预热段 加热段（钎料熔化） 冷却段 手动下料

湖州连续铝钎焊炉生产线 小型网带式电器元件钎焊炉 铝水箱散热器钎焊烧结炉注意事项：

1. 工件的表面准备

为了确保形成均匀优质钎焊接头，焊前必须清除工件表面的油污、氧化物；为了改善某些材料的钎焊性或增加钎料对母材的润湿能力等常需在母材表面镀覆金属。

2.有些焊接方法需要预先放置钎剂和阻流剂。预置的钎剂多为软膏式液体，以确保均匀涂覆在工件的待接两表面上。粘度小的钎剂可以采用浸沾、手工喷涂或自动喷洒。粘度大的钎剂将其加热到50~600C，不用稀释便能降低其粘度，热的钎剂其表面张力降低，易粘于金属。

3.钎焊炉必须保证每分钟提高工件的温度在20 以上，使工件表面镀层钎料达到熔点（591 ）。工件温度均衡性为 ± 3 ，同时炉内维持氮气保护气氛。对工件温度的控制和每个工件温度的一致性要求非常高，故加热室分成几个控制区。区域越多，对工件的温度分配控制就越好。任何大的波动将导致工件钎焊不足或过度。