

# 株洲衡阳郴州 现货供应光学级 PA12 TR 55/瑞士EMS 当日发货可配送

产品名称	株洲衡阳郴州 现货供应光学级 PA12 TR 55/瑞士EMS 当日发货可配送
公司名称	长沙市塑瑞塑胶有限公司
价格	.00/25KG/包
规格参数	品牌:瑞士EMS 型号:RT55 产地:瑞士
公司地址	湖南省长沙市天心区赤岭路279号原规划局大楼-992
联系电话	0731--86914875 15200817662

## 产品详情

长沙市塑瑞塑胶有限公司

湖南地区原料供应/水口回收

PA12 TR55 瑞士EMS\原料描述：尼龙12是半结晶-结晶热塑性材料。PA12的特性和PA11很相似，但晶体结构不同。PA12的相对密度是尼龙系列中最小的，仅1.02；吸水率低，尺寸稳定性好；耐低温性优良，可达零下70℃；熔点低，熔点为170~180℃，成型加工容易，成型温度范围较宽；柔软性、化学稳定性、耐油性、耐磨性均较好，且属自熄性材料；长期使用温度为80℃（经热处理后可达90℃），在油中可于100℃下长期工作，惰性气体中可长期工作温度为110℃；可采用注塑、挤出等方法加工成单丝、薄膜、板、棒、型材，粉末可采用流动床浸渍法、静电涂装法、旋转成型等方法加工，尤其适宜在金属表面涂覆和喷涂；尼龙12是很好的电气绝缘体并且和其它聚酰胺一样不会因潮湿影响绝缘性能。它有很好的抗冲击性机化学稳定性；尼龙12的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间；它的流动性很好。收缩率在0.5%到2%之间，这主要取决于材料品种、壁厚及其它工艺条件；尼龙12有许多在塑化特性和增强特性方面的改良品种。和PA6及PA66相比，这些材料有较低的熔点和密度，具有非常高的回潮率。尼龙12对强氧化性酸无抵抗能力。PA12 TR55 瑞士EMS\注塑工艺：【干燥处理】加工之前应保证湿度在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在85℃热空气中干燥4~5小时。如果材料是在密闭容器中储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。【熔化温度】240~300℃；对于普通特性材料不要超过310℃，对于有阻燃特性材料不要超过270℃。【模具温度】对于未增强型材料为30~40℃，对于薄壁或大面积元件为80~90℃，对于增强型材料为90~100℃。增加温度将增加材料的结晶度。精确地控制模具温度对PA12来说是很重要的。【注射压力】最大可到1000bar（建议使用低压压力和高温）。【注射速度】高速（对于有玻璃添加剂的材料更好些）。PA12 TR55 瑞士EMS\特性及应用：对于未加添加剂的材料，由于材料低粘度，流道直径应在30mm左右。对于增强型材料要求5~8mm的大流道直径。流道形状应当全部为圆形。注入口应尽可能的短。可以使用多种形式的浇口。大型塑件不要使用小浇口，这是为了避免对塑件过高的压力或过大的收缩率。浇口厚度最好和塑件厚度相等。如果使用潜入式浇口，建议最小的直径为0.8mm

m。热流道模具很有效，但是要求温度控制很精确以防止材料在喷嘴处渗漏或凝固。如果用热流道，浇口尺寸应当比冷流道要小一些。应用范围典型的有在水量表和其他商业设备，光纤，电缆套，机械凸轮，汽车，滑动机构以及轴承等方面。还用于：汽车燃油输送管、汽车制动刹车管、空调管、空压设备软管，工业用高压液压管、管快速接头，汽车防抱死系统螺线轴，精密齿轮、凸轮和轴承的滑行部，复印机去静电转辊，抗静电容器和IC芯片导轨，光缆护套，透明管材，自粘接电线漆，消声齿轮，运动鞋底，电缆扣、网球拍索扣等诸多方面。

本公司主要销售原料有：

ABS：台湾奇美系列

PET：台湾南亚系列、美国杜邦系列

AS (SAN)：台湾奇美系列

PBT：台湾南亚系列、基础创新（原美国GE）系列、美国杜邦系列、  
台湾长春系列、日本宝理系列、三菱工程系列

POM（聚甲醛）：美国杜邦系列、德国巴斯夫系列、云南云天化系列

日本宝理系列、韩国工程塑料、日本三菱工程系列、台湾台丽钢系列

PA（尼龙）：台湾南亚系列、美国杜邦系列、德国巴斯夫系列、  
德国朗盛系列、日本东丽系列、日本旭化成系列

PC（聚碳酸酯）：台湾南亚系列、德国拜耳系列、日本三菱工程系列

基础创新（原GE）系列、日本帝人系列、韩国LG-DOW系列

PC/ABS合金料：基础创新（原美国GE）系列、德国拜耳系列

台湾奇美系列、日本帝人系列、韩国LG系列选择

本公司一贯宗旨以德为本，以诚取信，以诚信为根本，以质量为基础，以速度求效益”的经营方针来满足广大客户的需求，我司将不断开拓市场，切实服务，秉承客户至上，品质至上，欢迎国内外客商来人、来函、电子邮件联系，共创双赢局面！