

动力锂电池梯次利用与回收处理锂电池破碎分选

产品名称	动力锂电池梯次利用与回收处理锂电池破碎分选
公司名称	河南仟川重工机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:仟川重工 型号:1000 产地:河南郑州
公司地址	巩义市中原西路
联系电话	0371-63237661 18037376661

产品详情

仟川锂电池破碎回收设备通过对废旧锂电池进行分离再生，将废弃的锂电池分离成我们所需的原材料，锂电池回收处理设备将原料用多刀破碎对原料进行破碎粉碎处理，由气流分选设施进行分离处理，并有脉冲除尘设施对分离过程中及后续过程中产生的粉尘收集。形成电池全生命周期绿色、高质的闭路循环系统，锂电池破碎回收设备主要用报废锂电池正负极片中的铝泊、铜泊与正负极材料进行分离处理，以便循环利用，随着行业发展环境优化，锂电池资源化利用的发展前景可观。

仟川废旧锂电池破碎回收设备组成部分:

- 1.撕碎机：把锂电池进行撕碎
- 2.锤式破碎机：把撕碎后的物料进行二次破碎分离
- 3.粉碎机：把破碎后的物料进行粉碎
- 4.分析机：把粉碎后的物料进行风选分离
- 5.集料器：把经过引风机的粉尘进行收集排放
- 6.脉冲净化器（空气净化器）：把整套设备的粉尘进行净化。
- 7.分级筛：把经分析机分选的物料进行筛选，把大的金属物料分选出来
- 8.磁选机：把金属中镍分离出来
- 9.比重分选机：把经过分选筛的细的物料再进行比重分选，把金属彻底分离出来
- 10.风机：让整套系统处于负压状态，收集粉料，净化空气

设备工艺介绍：

由输送机物料送入一级破碎机中进行粗破碎，粗破碎后的物料通过输送机送入二级破机中进行第二次破碎，二破机破碎后的物料进入到输送机中同时设置磁选设备，可以将物料中的铁分选出来。物料输送机和磁选器去除铁后，进入到三破机中进行细破碎，将物料破碎至粉末。粉末状态的物料由负压系统进入到旋风分离器中进行空气过滤，并通过风机落至气流分选机上，由气流分选机分选，使不同密度的物质进行分层，*后得到金属分选出来，而所有的非金属由负压系统带入脉冲除尘器进行集中。而过滤得到的尾气将继续由负压系统送入到尾气处理设备中进行空气净化，使之达到国家排放标准后再进行高空排放。

技术参数：

- 1、设备产能：0.2-1吨/小时
- 2、外形尺寸：26311 X 6121 X 6350mm
- 3、设备功率：129.25KW
- 4、电源：三相交流电380V/50Hz,200KVA
- 5、可处理废电池尺寸（mm）：600 X 600
- 6、铁回收率（重量%）：99%
- 7、铜铝回收率（重量%）：98%
- 8、正负极材料回收率（重量%）：99%
- 9、噪音、粉尘泄露和废气排放符合国家的相关标准和要求。