

马钢欧标H型钢HEB300产品参数S275JR

产品名称	马钢欧标H型钢HEB300产品参数S275JR
公司名称	上海铸然供应链管理有限公司
价格	4890.00/吨
规格参数	质量等级:A级 产地/厂家:欧洲/马钢/莱钢 仓库:上海宝山
公司地址	上海市宝山区江扬南路2500弄30号智慧大厦703室
联系电话	021-36509190 13726885589

产品详情

马钢欧标H型钢HEB300产品参数S275JR

材质：S235/S275/S355/S460/J0/J2/JR

数量：货源充足

认证：CE认证

是否进口：否

货物销售类型：现货

产品表面描述：钢厂原包装

计重方式：理计、过磅

制作工艺：热轧

品牌/厂家：津西/日照/马钢

仓库地址：上海宝山区月罗路1116号

配送服务：可配送到厂

执行标准：JIS G3192-2014

产品表面描述：钢厂原包装

加工服务：粗加工（可开平、分条等）

用途范围：汽车制造、锅炉设备、建筑梁刚、核电建设、轨道交通、结构制管、机械制造、化工设备

欧标H型钢（HEB）系列

品名 规格型号 材质

欧标H型钢HEB 100x100x6 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 120x120x6.5 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 140x140x7 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 160x160x8 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 180x180x8.5 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 200x200x9 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 220x220x9.5 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 240x240x10 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 260x260x10 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 280x280x10.5 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 300x300x11 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 320x300x11.5 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 360x300x12.5 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 400x300x13.5 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 450x300x14 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 500x300x14.5 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 550x300x15 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 600x300x15.5 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 650x300x16 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 700x300x17 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 800x300x17.5 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 900x300x18.5 S235/S275/S355

欧标H型钢HEB 1000x300x19 S235/S275/S355

以上是HEB欧标H型钢常用的型号规格表，还有更多英标、美标、澳标

德标日标、欧标型材现货销售。

翼缘两表面相互平行使得连接、加工、安装简便。

与焊接工字钢相比，成本低，h型钢市场价格，精度高，残余应力小，热轧h型钢，无需昂贵的焊接材料和焊缝检测，节约钢结构制作成本30%左右。

相同截面负荷下，热轧H钢结构比传统钢结构重量减轻15%-20%。

与砼结构相比，热轧H钢结构可增大6%的使用面积，而结构自重减轻20%—30%，减少结构设计内

H型钢可加工成T型钢，蜂窝梁可经组合形成各种截面形式，极大满足工程设计与制作需求。

5 型材是铁或钢以及具有一定强度和韧性的材料（如塑料、铝、玻璃纤维等）通过轧制，挤出，铸造等工艺制成的具有一定几何形状的物体。按照钢的冶炼质量不同，型钢分为普通型钢和优质型钢。普通型钢按现行金属产品目录又分为大型型钢、中型型钢、小型型钢。普通型钢按其断面形状又可分为工字钢、槽钢、角钢、圆钢等。

7 H型钢利用的时刻需求遵从准确的利用的伎俩来利用，这么才不妨施展它们的zui大的价值，也才不妨使得H型钢结束他们的任务.优良的H型钢在***的时刻的价钱也是很高的，因此出产优良的H型钢才是突出的要紧的.

焊接H型钢出产伎俩是将H型钢依据'工'字型安置，H钢批发，两旁同时焊接两道角缝，赶上了焊接的速度.鉴于对称焊接，以是焊接后腹板同样常常不妨大致贯串原样.矫形组织H型钢翼缘校正机用偏心压辊结束对焊后热态的H型钢翼板的角变形举办校正，淘汰了校正力，同时赶上了校正精度.

9 H型钢焊接出产线在腹板、翼缘板对中伎俩上，为己所用先后各两组的对中伎俩，增强了定位精度.送丝机以及焊枪软连接同时焊枪焊接角度不妨大致协调装置.

大角焊缝，选用双电源(DC+AC)双丝、双弧、双熔池焊接才具.这个出产线的这类特性都是国内的先例.H型钢焊接出产线接受进口PLC操纵，可信，简单编程.在同一工位上，不停连绵结束H型钢在出产进程中的组合、焊接、矫形、捧首、出料等整体工序.

10 H型钢是一种新型经济建筑用。H型钢截面形状经济合理，力学性能好，轧制时截面上各点延伸较均匀、内应力小，与普通工字钢比较，具有截面模数大、重量轻、节省金属的优点，可使建筑结构减轻30-40%；又因其腿内外侧平行，腿端是直角，拼装组合成构件，可节约焊接、铆接工作量达25%。常用于要求承载能力大，截面稳定性好的大型建筑（如厂房、高层建筑等），以及桥梁、船舶、起重运输机械、设备基础。