

# 南京市漆膜性能检测、干燥性能测试 第三方

产品名称	南京市漆膜性能检测、干燥性能测试 第三方
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

对于产品标准中规定的漆膜允许稍有黏性的漆，如样板翻转经食指轻敲后，滤纸仍不能自由落下时，则将样板平放在玻璃板上，用镊子夹住预先折起的滤纸的一角，沿水平方向轻拉滤纸，滤纸拉下而样板不动，即使漆膜上粘有滤纸纤维，也可认定漆膜已实际干燥，但应标明漆膜稍有黏性。

### 2.2.2压棉球法

在漆膜表面上轻放 1 个约 1 cm<sup>3</sup>的疏松脱脂棉球，在棉球上轻放干燥试验器(见图 1)，启动秒表。30 s 后移去干燥试验器，拿掉棉球，放置 5 min，观察漆膜，若无棉球痕迹及失光现象，或漆膜上留有 1~2 根棉丝，但用棉球能轻轻掸掉，即为漆膜实际干燥。

### 2.2.3刀片法

用保险刀片在样板上切刮漆膜或腻子膜，观察其底层及膜内，若均无黏着现象，即为实际干燥。

如果是腻子膜，还需用水淋湿样板，用产品规定的水砂纸打磨，若能形成均匀平滑的表面，不粘砂纸，即为实际干燥。

### 2.2.4厚层干燥法

厚层干燥法适用于绝缘漆。用二甲苯或乙醇将45 mm × 45 mm × 20 mm 的铝片盒(铝片厚 0.05 ~0.10 mm)擦净、干燥，然后加入试样 20 g(以 50%的固体含量计，固体含量不同时应进行换算)，静止至试样内无气泡(不消失的气泡用针挑出)。将铝片盒水平放入加热至规定温度的电热鼓风箱内，按产品规定的升温速度和时间进行干燥，然后取出冷，小心撕开铝片盒，将试块完整剥出。检查试块表面、内部和底层是否符合产品标准规定。试块从中间剪开成两份，应没有黏液状物。剪开两份沿剪截面合拢再拉开，亦无拉丝现象，则认为厚层实际干燥。

### 2.2.5 仪器测试法

漆膜的干燥是一个缓慢而连续的物理化学过程，其成膜机理依据所测涂料属挥发型还是反应型而不同。

但只要是液态涂料，其成膜过程都要经过由流体到黏弹性、后成固体的几个阶段。上述测试漆膜干燥性能的方法只能判断漆膜在某一阶段内达到何种干燥状态，而不能反映在干燥过程中的整个变化，这个变化的过程只能用自动干燥测试仪来观察。观察的方法一种是利用电动机减速后带动齿轮，以 30 mm/h 的缓慢速度在漆膜上直线移动，全程 24 h。随着漆膜的干燥，齿轮压痕逐渐由深至浅，直到全部消失。另一种是利用电动机带动盛有细砂的漏斗在漆膜上缓慢移动，砂子不断掉落在漆膜上，形成直线状的砂粒痕迹，用以测定干燥的不同阶段所需的时间。再一种是利用针尖缓慢在漆膜上画出半径 5 cm 的圆圈，速度为 24 h/圈，在试板上观察漆膜随时间变化的干燥程度。这种方法通常用于干燥过程机理的研究。