

晋城中部槽堆焊机 武汉高力热喷涂

产品名称	晋城中部槽堆焊机 武汉高力热喷涂
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

产品详情

优点：

针对煤机行业的综采设备的不同工段的不同工件，武汉高力热喷涂工程公司开发出针对性强的一系列设备，包括：

- 1、输煤机刮板机中部槽等离子自动堆焊机；
- 2、链轮链窝硬面堆焊自动修补机、电火花铣刀自动机械加工机床；
- 3、液压支柱等离子自动堆焊机、激光自动堆焊机、特种抛磨机床，取代传统的电镀工艺。

优点：

针对煤机行业的综采设备的不同工段的不同工件，武汉高力热喷涂工程公司开发出针对性强的一系列设备，包括：

- 1、输煤机刮板机中部槽等离子自动堆焊机；
- 2、链轮链窝硬面堆焊自动修补机、电火花铣刀自动机械加工机床；
- 3、液压支柱等离子自动堆焊机、激光自动堆焊机、特种抛磨机床，中部槽堆焊机，取代传统的电镀工艺。

多功能。由于采用集成数控运动系统和全数字化的工艺控制系统，以及完备的编程软件，因而具备了多种控制功能，如:工艺参数智能化自动设定功能;工艺参数储存功能等。

好操控。由于采用了高清晰宽触摸屏人机界面作操作界面，精心设计的视窗和人机对话，使工艺参数和程序的设定十分简便，易于操控，而且在堆焊过程中的工艺状态，通过视窗画面一目了然。对于集成数控运动系统，具备识别CAD图自动堆焊的功能，操控方便。

全自动中部槽堆焊机

它用于槽板堆焊的大功率效率较高的粉末等离子堆焊枪，不同于阀门气门密封面的堆焊，而是采用大电流高弧压的工艺方案，转弧电流高达450A，转弧电压高达45V，堆焊速度高达500mm/min(焊枪不摆)。为了解决隔层面(夹层)的堆焊，而开发了2000mm长深孔堆焊枪，在高度不小于90mm的夹层内施焊。输煤机槽板数控粉末等离子堆焊机，机型有高架龙门全封闭式的和长轨落地1龙门敞开式的，各有特点，供不同产品对象选用。

晋城中部槽堆焊机- 武汉高力热喷涂由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。晋城中部槽堆焊机- 武汉高力热喷涂是武汉高力热喷涂工程有限责任公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：高总。