

# 高温节能铁屑炉 高效 节能

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 高温节能铁屑炉 高效 节能                |
| 公司名称 | 青岛福日达通用除尘设备厂                 |
| 价格   | .00/个                        |
| 规格参数 | 类别:铁屑炉<br>品牌:福达牌<br>型号:CSL-N |
| 公司地址 | 青岛市胶州市胶西镇雅会村                 |
| 联系电话 | 85203793                     |

## 产品详情

|      |             |       |            |
|------|-------------|-------|------------|
| 类别   | 铁屑炉         | 品牌    | 福达牌        |
| 型号   | CSL-N       | 别名    | 铁屑炉        |
| 用途   | 熔炼          | 结晶轮直径 | 500 ( mm ) |
| 铸坯断面 | 150 ( mm2 ) | 铸造类型  | 金属铸造       |

我公司生产的高温节能铁屑炉是我厂经过多年研制、开发的新型高效熔炼设备。经全国近百家用户的使用，产生了良好的经济效益和社会效益。其主要特点是独特的换热结构。采用中排距、大斜度风口，炉内还原性气氛强、硅锰烧损轻，铁水的白口倾向小，铁水温度高，大大降低了铸件生产成本，特别是采用铁屑压块技术，更能降低焦耗，是铸造厂家发展赢利的优良设备。

铁屑炉使用寿命长，操作方便，可间断或连续开炉，注意本厂是唯一能生产该种铁屑炉的厂家。

我公司生产的高温节能铁屑炉是我厂经过多年研制、开发的新型高效熔炼设备。经全国近百家用户的使用，产生了良好的经济效益和社会效益。其主要特点是独特的换热结构。采用中排距、大斜度风口，炉内还原性气氛强、硅锰烧损轻，铁水的白口倾向小，铁水温度高，大大降低了铸件生产成本，特别是采用铁屑压块技术，更能降低焦耗，是铸造厂家发展赢利的优良设备。

铁屑炉使用寿命长，操作方便，可间断或连续开炉，注意本厂是唯一能生产该种铁屑炉的厂家。

我公司生产的高温节能铁屑炉是我厂经过多年研制、开发的新型高效熔炼设备。经全国近百家用户的使用，产生了良好的经济效益和社会效益。其主要特点是独特的换热结构。采用中排距、大斜度风口，炉内还原性气氛强、硅锰烧损轻，铁水的白口倾向小，铁水温度高，大大降低了铸件生产成本，特别是采用铁屑压块技术，更能降低焦耗，是铸造厂家发展赢利的优良设备。

铁屑炉使用寿命长，操作方便，可间断或连续开炉，注意本厂是唯一能生产该种铁屑炉的厂家。

我公司生产的高温节能铁屑炉是我厂经过多年研制、开发的新型高效熔炼设备。经全国近百家用户的使用，产生了良好的经济效益和社会效益。其主要特点是独特的换热结构。采用中排距、大斜度风口，炉内还原性气氛强、硅锰烧损轻，铁水的白口倾向小，铁水温度高，大大降低了铸件生产成本，特别是采用铁屑压块技术，更能降低焦耗，是铸造厂家发展赢利的优良设备。

铁屑炉使用寿命长，操作方便，可间断或连续开炉，注意本厂是唯一能生产该种铁屑炉的厂家。

该型式冲天炉为目前国内铸造行业普遍采用的一种冲天炉，其主要结构特点为大排距结构，双层送风，底焦燃烧形成两个独立的燃烧带，通过拉长过热区，增加了铁水过热路程及底焦的激烈燃烧，炉况稳定，铁水温度高，铁水质量好。按原机械部新“三化”系列标准制作，合理的结构参数，给您带来更好的综合经济技术效果。将冲天炉熔炼过程中的余热经过热风炉胆吸收换热后送至炉膛，其提供的热风对炉内的温度是增温的过程。冷风冲天炉供经炉膛的风是冷风，对炉膛温度是降温过程。温差式供风冲天炉又区别于其他普通冲天炉。其供给炉内的风温上排风温为低温风，下排风温为高温风。

特点：温差式供风冲天炉下排风口为过热带，其供风的风温越高，铁水温度越高，每提高100 风温，铁水温度提高30 ，节焦15%-20%。经全国几万家用户使用，热风冲天炉已是铸造行业的主流。全国约80%以上的冷风冲天炉改用胶州生产的温差式热风冲天炉。

性能：适用焦碳性强，该热风冲天炉能适用任何成分的焦碳，当使用山西土礁时(固定碳含量70%左右)其铁水温度1450 ，焦铁比能达到1:9以上，当使用固定碳含量在80%左右时，其铁水温度1450 ，焦铁比能达到1:12以上，也就是当你想节焦时就能达到节焦的目的，想提供高温铁水时就可以提供高温铁水，这也是冷风炉所达不到的。

该型式冲天炉为目前国内铸造行业普遍采用的一种冲天炉，其主要结构特点为大排距结构，双层送风，底焦燃烧形成两个独立的燃烧带，通过拉长过热区，增加了铁水过热路程及底焦的激烈燃烧，炉况稳定，铁水温度高，铁水质量好。按原机械部新“三化”系列标准制作，合理的结构参数，给您带来更好的综合经济技术效果。将冲天炉熔炼过程中的余热经过热风炉胆吸收换热后送至炉膛，其提供的热风对炉内的温度是增温的过程。冷风冲天炉供经炉膛的风是冷风，对炉膛温度是降温过程。温差式供风冲天炉又区别于其他普通冲天炉。其供给炉内的风温上排风温为低温风，下排风温为高温风。

特点：温差式供风冲天炉下排风口为过热带，其供风的风温越高，铁水温度越高，每提高100 风温，铁水温度提高30 ，节焦15%-20%。经全国几万家用户使用，热风冲天炉已是铸造行业的主流。全国约80%以上的冷风冲天炉改用胶州生产的温差式热风冲天炉。

性能：适用焦碳性强，该热风冲天炉能适用任何成分的焦碳，当使用山西土礁时(固定碳含量70%左右)其铁水温度1450 ，焦铁比能达到1:9以上，当使用固定碳含量在80%左右时，其铁水温度1450 ，焦铁比能达到1:12以上，也就是当你想节焦时就能达到节焦的目的，想提供高温铁水时就可以提供高温铁水，这也是冷风炉所达不到的。