

# 车间精益流水线

产品名称	车间精益流水线
公司名称	东莞市胜熠达机电工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇南五天平路4号5号楼101室 (注册地址)
联系电话	13925700582

## 产品详情

以提高工作效率及产量；按照流水线的输送方式大体可以分为：皮带流水装配线、板链线、倍速链、插件线、网带线、悬挂线及滚筒流水线这七类流水线。一般包括牵引件、承载构件、驱动装置、涨紧装置、改向装置和支承件等组成。流水线可扩展性高，可按需求设计输送量，输送速度，装配工位，辅助部件（包括快速接头、风扇，电灯，插座，工艺看板，置物台，24V电源，风批等，因此广受企业欢迎；流水线是人和机器的有效组合，最充分体现设备的灵活性，它将输送系统、随行夹具和在线专机、检测设备有机的组合，以满足多品种产品的输送要求。输送线的传输方式有同步传输的/（强制式），也可以是非同步传输/（柔性式），根据配置的选择，可以实现装配和输送的要求。输送线在企业的批量生产中不可或缺。优势：1.整合生产工艺，可在流水线上布置多种工位，满足生产需求；2.可扩展性高，可根据工厂需求，设计符合产品生产需求的流水线；3.节约工厂生产成本，可一定程度上节约生产工人数量，实现一定程度的自动化生产，前期投入不大，回报率高。特征：1.工作地专业化程度高。2.工艺过程是封闭的，工作地按工艺顺序排列，劳动对象在工序间做单向移动3.每道工序的加工时间同各道工序的工作地数量比例相一致。4.每道工序都按统一的节拍进行生产。所谓节拍是指相邻两件制品的出产时间间隔。