

VMC200桌面型加工中心

产品名称	VMC200桌面型加工中心
公司名称	广东育菁装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:佛山育能 型号:VMC200 产地:广东佛山
公司地址	佛山市顺德区容桂街道容里社区新发路25号天富来五金园601室之一（住所申报）（注册地址）
联系电话	0757-25566186 13652923051

产品详情

VMC200桌面型加工中心

VMC200桌面型加工中心具有特征

VMC200是一款使用220伏电压的桌面型加工中心，占地小、重量轻；主要用于智能制造工业互联网生产线教学项目及FMS柔性制造工业机器人上下料加工单元，机床联网等；机床设计有自动门及32个路IO端口便于与工业机器人通讯，支持上位机通过网口读取系统状态数据，如转速、位置、坐标及远程传输文件功能等。采用全封闭安全设计结构，配置工业数控面板数控系统；4工位换刀系统，使用气压0.6Mpa，主轴采用高速精密主轴单元。用于铣削雕刻及钻孔加工，主要加工黄铜、铝合金、PVC塑料等材料。

VMC200桌面型加工中心技术参数

技术参数

主要性能特点

全封闭加透明有机玻璃结构、采用高精度直线导轨、**铸铁材料铸造、采用
搭载980MC工业级数控系统；
执行通用标准G代码编程，支持M代码及S代码，兼容FANUC，三菱G代码和
MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等编程软件

	主要加工材料：铜、铝合金、PVC塑料、有机玻璃等
精度	重复定位精度：0.01mm
	系统指令增量：0.0001mm
XYZ轴行程	横向（X轴行程）：220mm
	纵向（Y轴行程）：120mm
	垂直（Z轴行程）：200mm
机床门	自动气动门
使用气压	0.6帕
主轴转速	100~24000 转/分钟
主轴锥度	ISO20
刀库	旋转式4工位刀库
工作台尺寸	460 × 130mm
夹持钻头柄直径	13mm
夹持铣刀柄直径	
T型槽尺寸/数量	12 mm/3
XYZ轴快速移动速度	2000mm/min
XYZ轴导轨	精密直线导轨
XYZ轴滚珠丝杆规格	1605
油路润滑系统	集中多路导管式
工件冷却	风冷
电子手轮	4轴三档电子手轮
数控系统	980MC工业级数控系统
读取系统数据功能	支持网口读取系统状态数据，如转速、位置、坐标及远程传输文件功能等
IO端口	32个路，16路输入和16路输出
主轴功率	1.5KW
使用电源	AC220V/50Hz
净重/毛重	160/180kg
外型尺寸	870 × 700 × 1000mm
包装尺寸	950 × 780 × 1100mm
随机配件	ER20弹性夹头，T型螺母1套、内六角扳手1套、双头扳手1套、油壶1个、钩子1个、钻头1个、单头扳手1把、说明书2套、机床硬件说明书、数控系统编程说明书

机床联网项目概述

机床联网项目的实施，为设备层级的有效管控提供了技术支撑，作为底层设备的信息化，是实施数字化制造的基础手段是公司推行数字化制造技术的基础，为公司推行的数字化工厂的建设起到举足轻重的作用。

机床联网的实施完成了以下目标

1. DNC系统：建立覆盖加工车间的分布式控制网络，实现NC程序的有效调用、稳定有效传输和在线加工等，实现刀补参数文件从对刀仪到机床端的有效传输。
2. MDC系统：实现对数控机床的实时数据和其它生产类数据的有效采集，并将采集的数据以报表或统计图表的形式供决策者参考分析。同时采集的数据对以后MES平台的生产调度和管理起到有效地指导作用。

3. NC程序管理系统：实现对NC程序的管理，并且在系统内实现NC程序与其关联生产要素文件统一管理。

4. 可视化数据展示：在实现机床数据采集的基础上，对车间机床进行三维建模，通过现场的展示大屏幕、数控设备旁的触摸屏以及相关管理人员的PC终端对设备状态、设备开机率、零件完工率等进行有效展示。

综上所述，机床联网项目的建设，是推行数字化制造技术的基础，对数字化工厂的建设起到举足轻重的作用。

佛山育能装备-制造小型数控机床16年 | 2000+用户的选择