65mn弹簧钢丝冷拔丝加工厂家

产品名称	65mn弹簧钢丝冷拔丝加工厂家
公司名称	温州成辉五金制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	瓯北街道河田村沿江路3弄3号
联系电话	15990747442 15990747442

产品详情

65Mn属低合金圆钢冷轧后具备较高的弹性极限和高的屈强比，大幅度降低弹簧钢在高载荷下产生永久变形的风险，使弹性极限大幅提升，以及良好的表面质量，在冲压、冷卷成型和良好的热处理工艺性。

65Mn钢常用于弹簧钢制造，经热处理为淬火回火，强度硬度、弹性和淬透性均比一般钢材更好的原因是有其密度较低的特性。冷轧后，表面有形成表纹倾向。适合冲压、切削性尚可，冷变形塑性低，焊接性差。

65Mn弹簧钢(特殊需要时)在-30℃~40℃弹簧。热处理规范及金相组织；热处理规范：淬火830℃盐浴，油冷，回火

65Mn钢可用作小尺寸各种扁、圆弹簧，座垫弹簧、弹簧发条；也可制作弹簧环、气门簧、离合器簧片、

65mn弹簧钢丝冷拔丝加工厂家

我司专营各类弹簧钢丝调直、切断、压延、拉方、压扁加工定制，扁线、方线、直条厂家直售。

材料：70#钢丝、不锈钢钢丝、T9A钢丝、82B钢丝、铜丝、65Mn钢丝、铁丝等

钢丝直条

截面尺寸：0.7-12mm 长度：3mm-3m

钢丝扁线：

厚度：0.3mm-8mm

宽度：0.5mm-12mm

钢丝方线：

长宽尺寸：0.5mm-5mm（异形截面可定制）

渐进型弹簧：这种弹簧采用不等粗细、疏密不一致的设计，好处是在受压部分时可以通过弹性系数较低的部分先压缩，而随着压力增大，更密集的部分开始发挥作用，这种设计使弹簧能够实现多阶段的压缩效果，提供更广泛的应用范围。

线性弹簧：线性弹簧从上至下的粗细、疏密不变，其弹性系数为固定值，这种设计的弹簧可以使车辆获得稳定的悬挂性能，有利于驾驶者更好的控制车辆，多用于性能较高的改装车与竞技性车辆，

压缩弹簧是承受轴向压力的螺旋弹簧，它两端的材料截面多为圆形，也有用矩形和多股钢丝卷制的。弹簧的圆与圆之间会有一定的间隙，当受到外载荷的时候弹簧收缩变形，卸载变形能恢复原形等，压缩弹