

不锈钢深井泵的照片，不锈钢深井泵的型号。

产品名称	不锈钢深井泵的照片，不锈钢深井泵的型号。
公司名称	天津三合水泵有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:100QJ 尺寸:22 产地:天津
公司地址	天津市津南区长青科工贸园区重庆街75号502B43
联系电话	022-28693437 18102100337

产品详情

使用注意项1、电机应打开灌水螺塞，灌满洁净的清水后再拧紧螺塞，不可将灌水螺塞拧掉后直接入井。2、使用前检查电缆有无破裂、折断。如有损坏应及时调换，以防漏电。3、在下水前应向泵内注入清水，然后空转1-2分钟，并起动两次，检查起动和空转是否正常，转向是否符合要求。如果转向相反，将任意两相接线调换即可。检查扬水管是否有裂纹，联接是否牢固。4、下井及起吊时，绝不允许硬拉电缆，以免电缆损坏或接头处断开，造成不应有的事故。应当用铁线或卡板下井及起吊。

使用条件1、额定频率为50Hz，额定电压为380+5%6伏的三相交流电源。2、水泵进水口必须在动水位1米以下，但潜水深度不得超过静水位以下70米，电机下端距井底水深至少在1米以上。3、水温一般不得高于200C。4、水质要求:(1)水中含砂里不大于0.01%(重里比);(2)PH值在6.5^8.5范围;(3)氯离子含重不大于400毫克/升5、要求井正直、进壁光滑。1、电机、水泵一体，潜入水中运行，安全可靠。2、对井管、扬水管无特殊要求(即：钢管井、灰管井、土井等均可使用；在压力许可下，钢管、胶管、塑料管等均可作扬水管使用)。3、安装、使用、维护方便简单，占地面积小，不需建造泵房。4、结构简单，节省原材料。三、QJ型系列热岁深井潜水泵型号意义例如：200QJ32-52/4200-机座号(mm)QJ-井用潜水32-额定流量(m³/h)52-额定扬程(m)4-水泵级数怎样对的机械密封进行修理？对的机械密封进行修理时，要分别对机械密封环、O形密封圈和弹簧等进行检查。(1)检查密封环工作表面情况如密封环磨损量不大，表面磨纹较浅，可直接进行研磨；如密封环工作面磨纹严重，应先用人造金刚石砂轮加工磨削后再进行表面研磨。(2)密封环的研磨常用的研磨剂有人造金刚石和碳化硼等，粗研磨粒度一般在80号~160号，用以磨去密封环表面机械加工后的痕迹，为精研磨合抛光打下基础。精研磨粒度从160号以上至M10，抛光剂粒度为M28°M5，或采用人造金刚石研磨膏研磨。修理中自制研磨板时，按HT180铸铁配方，要求铸件密度均匀、无气孔、砂眼。布氏硬度HB160。加工后将三块研磨板互相对研，以使研磨板表面获得较好的平直度和表面粗糙度。硬

质合金环的粗研磨可采用W10~W20人造金刚石研磨膏在研磨板上研磨。粗研磨结束后，将硬质合金环洗净或擦净，再用W5人造金刚石研磨膏在研磨板上精研磨，直至达到要求为止。（3

）O形密封圈和弹簧的检查与修理

如O形密封圈损坏，一般应更换；弹簧如无损坏，可继续使用或经过防锈处理后使用