

精美量具 非标钢板尺 湖北钢板尺

产品名称	精美量具 非标钢板尺 湖北钢板尺
公司名称	青岛精美工量具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇
联系电话	15092129238

产品详情

标牌丝网印刷：

丝网印刷的质量、墨层的厚薄与丝网粗细、油墨粘度、刮板的硬充、角度、制版方法都有密切关系。

- 1、丝版与定位:铝板材料用三点边定位。套色印刷时，先印浅色，再印深色。
- 2、印版与承印物的距离为1-2毫米，距离大小，与丝网的选择有关，尼龙丝网弹力好，精密钢板尺，伸缩性大，一般2-3毫米。
- 3、刮板用聚氨酯橡胶板，其硬度为70-75度，厚度为8-9毫米，印刷时的刮板角度70度为宜，刮板速度应以匀速直线运动。
- 4、贴切保护膜:印刷后的标牌，为了避免裁切和运输过程中造成创伤，表面要贴透明压敏胶保护膜，背面要贴双面胶纸。
- 5、裁切:用小型剪切床，成型可用孔定位或边定位冲压。

青岛精美工量具有限公司主要产品有钢直尺，直角尺，宽座角尺（铁座角尺），铸模尺以及各种不同规格的设备非标尺，异形尺，标尺，金属标牌等等。

交通指示标识牌

从交通标识来讲：城市中汽车的数量每天都有几百辆增加，道路资源越来越少，对于交通标识合理布局，增加交通控制，单行道以及时间段限行等都需要标识牌来提示人们注意。各种交通设施之间的衔接、转换也缺少不了指示牌。

青岛精美工量具有限公司主要产品有钢直尺，直角尺，宽座角尺（铁座角尺），加厚钢板尺，铸模尺以及各种不同规格的设备非标尺，异形尺，标尺，标牌等等。

金属铝标牌铝基材的前处理有多种方法，根据用途，主要有除油、喷砂、拉丝、抛光、氧化。

- 1、除油:为使铝基材的表面具有一定的亲墨性，需将表面的油层及油污除去，可用棉纱蘸酒精擦试。也可用碱性溶液进行化学除油，如硫酸钠30-50克/升，非标钢板尺，磷酸钠40-60克/升，硅酸钠10-15克/升，在温度60-70度中浸2-5分钟即可除油。
- 2、喷砂:喷砂是为了提高油墨与金属材料的粘合力，湖北钢板尺，通常使用专用喷砂机进行喷处理，如果0.5-1毫米厚的铝板，喷砂用砂粒直径为0.05-0.15毫米，也可用河砂，经筛过滤后使用。
- 3、拉丝:也称绞加工，是把在铝板表面用机械磨擦的方法加工出细腻的直线纹路。它是一种较新的表面装饰性处理工艺，可以克服铝材表面的划痕等缺陷。提高材料的使用率。拉丝有粗丝想方设法和细丝纹两种，一般用直径0.1毫米的不锈钢丝刷或百洁布带刷，也可用尼龙砂带加工。
- 4、抛光:是为了克服铝基材料表面缺陷，提高表面的光洁度。抛光分机械抛光和化学抛光。机械抛光是采用布轮抛光机，化学抛光多在酸性溶液中进行，如硫酸15%，温度90-100度，时间为2-3分钟。
- 5、氧化:铝板抛光后的表面都有残存的抛光皂，应用板纱蘸酒精擦去，然后进行化学去油，再浸入氧化溶液中。

精美量具(图)-非标钢板尺-湖北钢板尺由青岛精美工量具有限公司提供。青岛精美工量具有限公司是从事“钢直尺,直角尺,宽座角尺,铸模尺,非标尺,异形尺,标尺,标牌”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：宗雪峰。