

塑料淋浴头,水龙头,球阀模具加工

产品名称	塑料淋浴头,水龙头,球阀模具加工
公司名称	台州市黄岩三通模具塑料厂
价格	.00/个
规格参数	主要加工设备:数控铣。高速精雕 加工设备数量:28 加工能力:28
公司地址	中国 浙江 台州市黄岩区 西官河路1号
联系电话	86 0576 84212951 13656591351

产品详情

主要加工设备	数控铣。高速精雕	加工设备数量	28
加工能力	28	工艺类型	注射成型模
模具分型面数目	一个	型腔数目	单型腔模具
模具安装方式	固定式模具	适用范围	家电、汽车、电子、日用品、工艺品、其他
质量体系	其他	排列方式	卧式
模具材质	16, 718, P20等		

公司信条：以顾客为中心，创意，品质成就卓越服务是我们的商业信条。全体员工恪守这一信条。

我们致力于为客户提供更快更好的服务以满足客户的需求。生产制造能力:

我厂模具是一家集产品开发、模具设计与制造、拥有国内最先进的数控加工中心.数控电火花.慢走丝线切割.深孔钻.等设备由於采用cad、cae、cam一体化技术,

从而保证模具制造数据准确、品质精良、速度快捷,优化模具结构,

保证模具寿命。特别对塑料水龙头,球阀各种材料,pvc,pp球形,壳体等很有研究。

1.加工能力:产品开发设计、模具设计、模具制造及注塑成型加工,20套(200-250副)/月

2.模具制造时间:30-60天

3.模具材料:定模动模型芯子采用718材料模板,模脚45#预硬>30 hrc

4.模具冷却采用循环流水,有效提高产品出模效率。

5.后期处理:氮化[氮化处理温度低,变形很小,不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度(大于hv850)]

及耐磨性]

6.模具寿命：不低于50万次模

7.模具制作工艺流程：审图—备料—加工—模架加工—模芯加工—电极加工—模具零件加工—检验—装配—飞模—试模—生产。11.茂荣塑料