

供应PVC合成树脂瓦设备 波浪瓦设备-海沛斯价格优惠

产品名称	供应PVC合成树脂瓦设备 波浪瓦设备-海沛斯价格优惠
公司名称	青岛海沛斯塑料机械有限公司
价格	418000.00/套
规格参数	型号:SJSZ80/156 规格:880/1050 使用材料:PVC树脂粉, ASA
公司地址	山东省青岛市胶州市胶西工业园平成东路南段
联系电话	0532-85211877 18561660866

产品详情

青岛海沛斯塑料机械有限公司专业生产合成树脂瓦设备、PVC共挤波浪瓦设备、T型波浪瓦设备、塑料瓦生产设备,经过不断得研究创新,我公司的生产线具有节能易操作等特点,欢迎广大客户前来考察洽谈!

PVC+ASA/PMMA琉璃瓦、树脂瓦生产线

主要技术参数

主机型号Model	SJZ80/156 +SJ50/30
制品宽度Product width (mm)	880/1050
制品厚度Product Thickness(mm)	2-3
波距Pitch of waves (mm)	160
波长Wave length (mm)	220
波高 (Wave height mm)	30
主机功率Extruder power(kw)	55
挤出产量Max. extrusion capacity(kg/h)	300-400

适用用范围：主要应用于平改坡、别墅、移动房屋、园林楼阁等屋面领域。

产品介绍:该产品是采用国外先进技术研制而成，专为腐蚀性厂房和重酸雨地区而设计的新一代屋面材料。该产品采用两层共挤技术一次加工完成，每层材料各有功能表面材料：为超耐候树脂，确保产品的耐久性和耐化学腐蚀性能；底层材料：为白色韧性材料，以增大厂房的空间感和光亮度。两种不同材质赋予了产品各自的功能特点，表面光滑并且有机结合在一起，使新一代APVC防腐复合浪板解决了产品耐久性、耐腐蚀性、刚性小、空间感和美观等问题。

880型或1050型 PVC合成树脂瓦、琉璃瓦生产线配置

序号	设备	数量	价格	备注	
A1	弹簧上料机	1台	面议		
A2	SJZ80/156锥形双螺杆挤出机		面议		
A3	SDG50干燥料斗（含真空上料）				
A4	SJ50/30单螺杆挤出机				
A5	成型模具				
A6	分配器				
A7	水温控制器				
A8	压花辊				
A9	切边装置	1套			
A10	琉璃瓦成型机				
A11	切割机				
A12	堆放架				
A13	SMP400磨粉机				
A14	PC400破碎机				
A15	SRL-Z500/1000L高速混合机组				
A16	DTC-1000螺旋上料机				

PVC+ASA塑料合成树脂瓦生产线设备工艺流程及设备功能

原料混合 挤出机 挤出摸头 压花机 瓦片成型机 自动切割机 成品验收

原料混合：是将PVC、填充料、稳定剂、增塑剂、抗氧化剂等其它辅料，按比例、工艺先后加入高速混合机内，经物料与机械自摩擦使物料升温至设定工艺温度，然后经冷混机将物料降至40-50C；这样就可以加入到挤出机的料斗。

第二步、挤出机部分：本机装有定量加料装置，使挤出量与加料量能够匹配，确保制品稳定挤出。由于锥形螺杆的特点，加料段具有较大的直径，对物料的传热面积和剪切速度比较大，有利于物料的塑化，计量段螺杆直径小，减少了传热面积和对熔体的剪切速度，使熔体能在较低的温度下挤出。螺杆在机筒内旋转时，将PVC混合料塑化后推向机头，从而达到压实、熔融、混炼均化；并实现排气、脱水之目的。加料装置及螺杆驱动装置采用变频调速，可实现同步调速

第三步、挤出模头部分：经压实、熔融、混炼均化的PVC，有后续物料经螺杆推向模头，挤出模头是片材成型的关键部件，模头可实现片材厚度手动调节。

第四步、压花机部分：将刚从模头出来的物料送至压机辊间，通过压花辊的旋转自动将辊轮上的花纹压在产品表面，形成花纹。

第五步、瓦片成型机部分：采用铝模块牵引，