65mn冷拔丝调直代加工

产品名称	65mn冷拔丝调直代加工
公司名称	温州成辉五金制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	瓯北街道河田村沿江路3弄3号
联系电话	15990747442 15990747442

产品详情

请于我们联系

普通碟形弹簧组，梯形截面碟形弹簧组成碟簧组使用，能承受静载荷或变载荷，形状和结构简单，应用较广，可以单个作为独立缓冲和减振弹簧。

碟形弹簧（垫圈）是承受轴向压力的螺旋弹簧，拉伸弹簧，一般都用圆截面材料制造，在承受负荷时，运行平稳，噪音小，能吸收冲击能量，广泛应用于机械、汽车、火车、飞机、大炮等武器中。

碟形弹簧是在轴向上具有特殊形状，承受负载的特殊弹簧，在承受负载变形后，碟形弹簧应力分布均匀，能够实现低行程高承载的效果。

65mn直条冷拔丝加工厂家

我司专营各类弹簧钢丝调直、切断、压延、拉方、压扁加工定制，扁线、方线、直条厂家直售。

材料：70#钢丝、不锈钢钢丝、T9A钢丝、82B钢丝、铜丝、65Mn钢丝、铁丝等

钢丝直条

截面尺寸：0.7-12mm 长度：3mm-3m

钢丝扁线：

厚度：0.3mm-8mm

宽度：0.5mm-12mm

钢丝方线：

长宽尺寸：0.5mm-5mm（异形截面可定制）

65Mn钢属弹簧钢，淬热处理为淬火，回火，强度、硬度、弹性和淬透性均比一般钢材要好的多，是有效的碳素弹簧钢。

65Mn钢可用作小尺寸各种扁、圆弹簧，应力弹簧，弹簧发条；也可制作弹簧环、气门簧、离合器簧片、40℃至50℃的特殊需要的压缩弹簧。热处理规范及金相组织；热处理规范：淬火830℃至20℃油冷，回火550℃。

65Mn低合金钢必须应用各高的弹性极限和高的屈强比，以提高弹簧钢在高载荷下产生足够的变形，同时不容易加工成形和接好的热处理工艺性能。