

海沛斯提供竹木纤维集成墙板设备 木塑墙板设备 墙板生产设备

产品名称	海沛斯提供竹木纤维集成墙板设备 木塑墙板设备 墙板生产设备
公司名称	青岛海沛斯塑料机械有限公司
价格	178000.00/套
规格参数	型号:SJSZ65/132 规格:300/400/600 使用材料:PVC树脂粉，钙粉
公司地址	山东省青岛市胶州市胶西工业园平成东路南段
联系电话	0532-85211877 18561660866

产品详情

青岛海沛斯塑料机械有限公司是国内专业生产各种竹木纤维集成墙面生产线 PVC木塑快装墙板设备 生态护墙板生产机器 木塑护墙板挤出设备的设备厂家，公司拥有多年的生产经验，为客户提供上门安装调试以及免费的操作培训和原料配方，保证客户能够自主的生产产品。

pvc竹木纤维集成墙板生产线@@@集成墙板设备@@@快装墙板生产线@@@护墙板生产机器

生产线采用自动化控制，自动化程度高，设备稳定，操作简便，生产效率高。通过更换不同规格的模具可以生产多种规格、尺寸、形状、厚度的木塑装饰墙板，木塑墙板，快装墙板，生态墙板。

设备组成：

SJSZ65/132锥形双螺杆挤出机（可配PLC控制）

SJ30单螺杆挤出机（共挤模具需配）

墙板挤出模具

真空定型台（自动升降）

型材专用牵引机（全自动可调节）

墙板专用切割锯（含吸尘装置）

卸料架（自动和手动可选）

SHR混合机

SWP破碎机

磨粉机

附：墙板专用覆膜机

木塑发泡护墙板/竹木纤维护墙板产品特点：1、木塑发泡护墙板/竹木纤维护墙板具有与原木相同的加工性能，可钉、可钻、可切割、粘接，用钉子或螺栓连接固定，表面光滑细腻、无需砂光和油漆。2、木塑发泡护墙板/竹木纤维护墙板拥有比原木更优良的物理性能，比木材尺寸稳定性好，不会产生裂缝、翘曲、无木材节疤、斜纹，加入着色剂、覆膜或复合表层可制成色彩绚丽的各种制品，因此无需定时保养。3、木塑发泡护墙板/竹木纤维护墙板具有防火、防水、搞腐蚀、耐潮湿、不被虫蛀、不长真菌、耐酸碱、无害、无污染等优良性能，维护费用低。4、木塑发泡护墙板/竹木纤维护墙板在使用中有类似木质外观，比塑料硬度高，寿命长，可热塑成型，强度高，节约能源。产品质坚、量轻、保温、表面光滑平整、无污染。

木塑集成墙板设备 集成墙面板生产线操作说明：

认真做好交接班。本班次生产中设备出现的问题及解决办法，接班后对设备某部位应注意观察。本班次的产量和质量情况、注意事项，及生产工具交接清点，做好记录。

接班后认真查看。产品质量，设备运转部位的轴承、齿轮、电机和润滑油温度是否在规定温度内。润滑油供油位置是否正确。

仔细听螺杆的转动声音及各传动零件运转声音是否正常。

核实机筒、机头模具各部位温度是否在工艺温度范围内，冷却水温是否在规定范围。

查看原料是否有杂物，料斗内存料量，料斗周围不许有任何工具和杂物存放，避免落入料斗造成事故。

遇到突然停电时，立即关闭主电机、电热和供料系统开关。各调速旋钮调回零位。恢复供电时，先机筒和机头模具加热升温。升温到工艺温度时，恒温30min以上时间，再启动螺杆转动电机。查看主电机的电流表和螺杆转数，如电流表指针摆动超出额定电流时，应立即停车，查找原因（可能机筒内料温低），问题解决后再开车。

如果暂时停止生产，对于挤塑聚烯烃类原料，不用清理挤出机内原料。对于挤塑聚氯乙烯原料，则必须清理螺杆和机筒中原料。清理时可加入一些不易分解的物料，把聚氯乙烯余料全部顶出。再拆下螺杆，清理涂防锈油，包好垂直吊放。清理螺杆和机筒时，要用铜质刀和工具。不准用硬质刀刮粘料，避免划伤螺杆机筒。